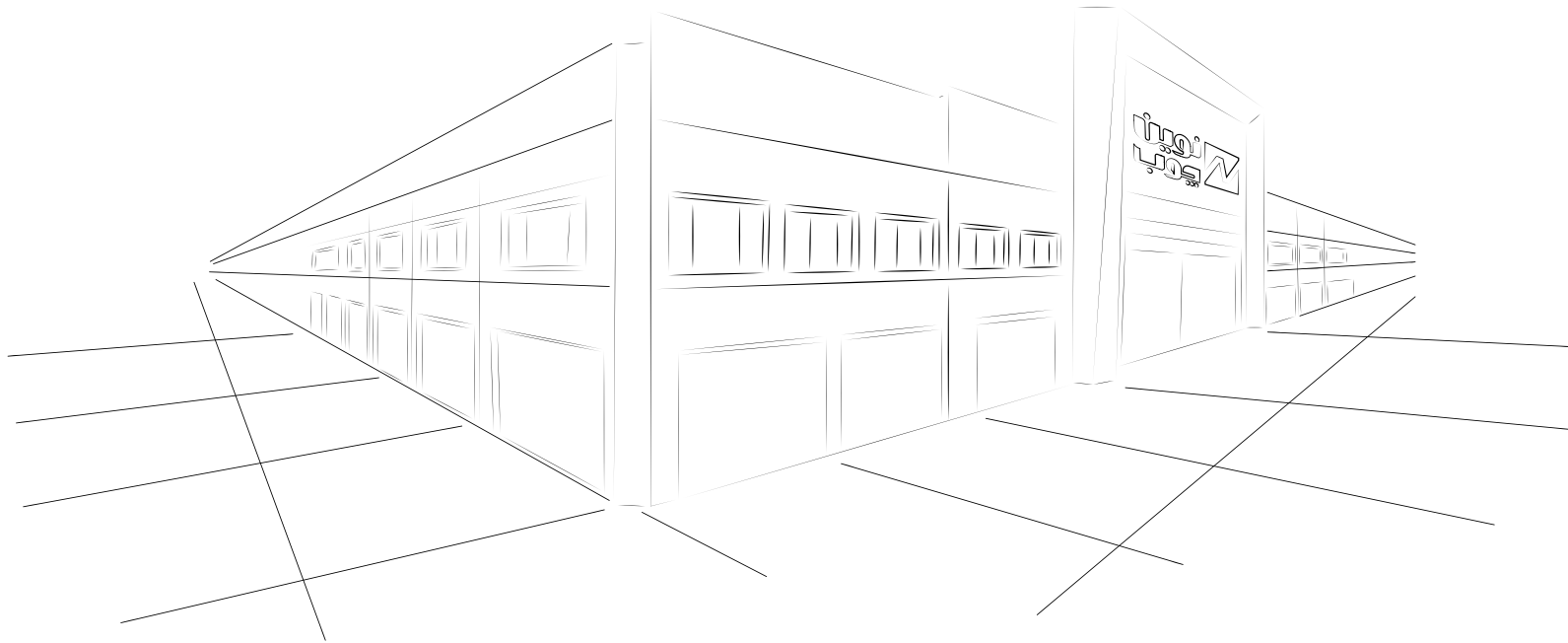




ماشین آلات چوب صفحه‌ای

WOODWORKING
MACHINERY
PRODUCT
BROCHURE

ما نوین چوب
هستیم...





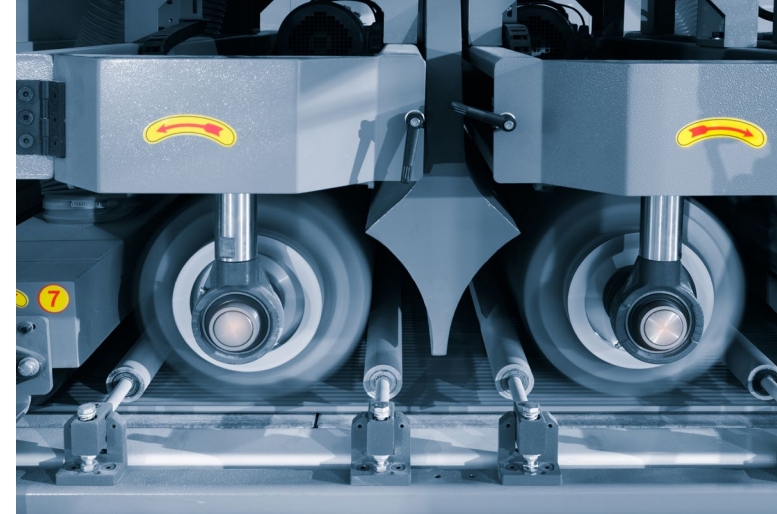
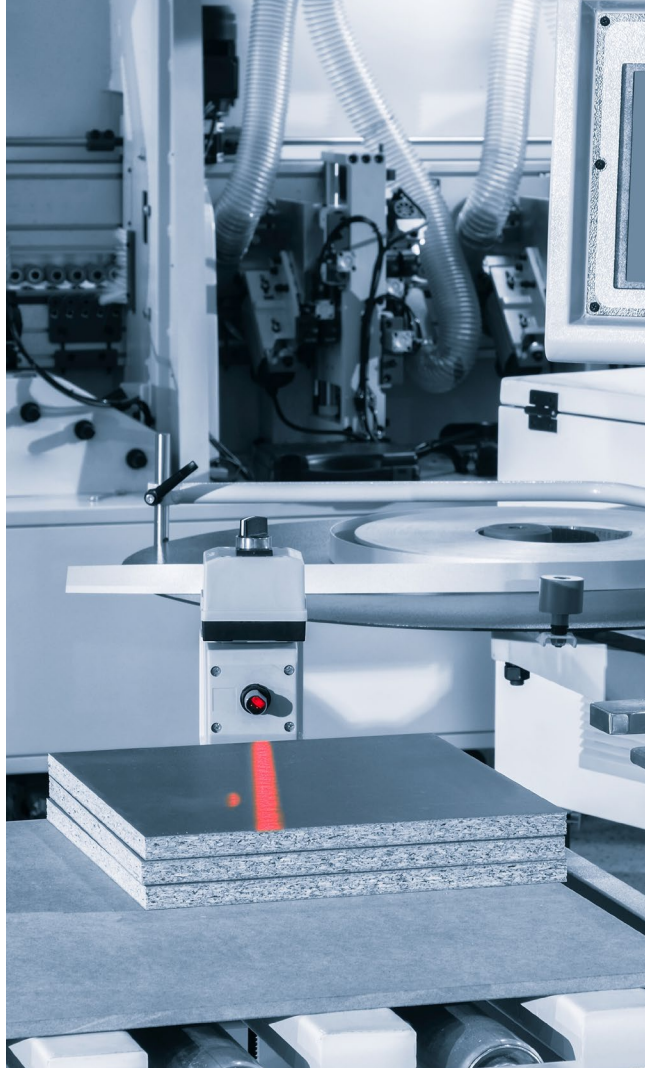


برنداها



WOODFAST





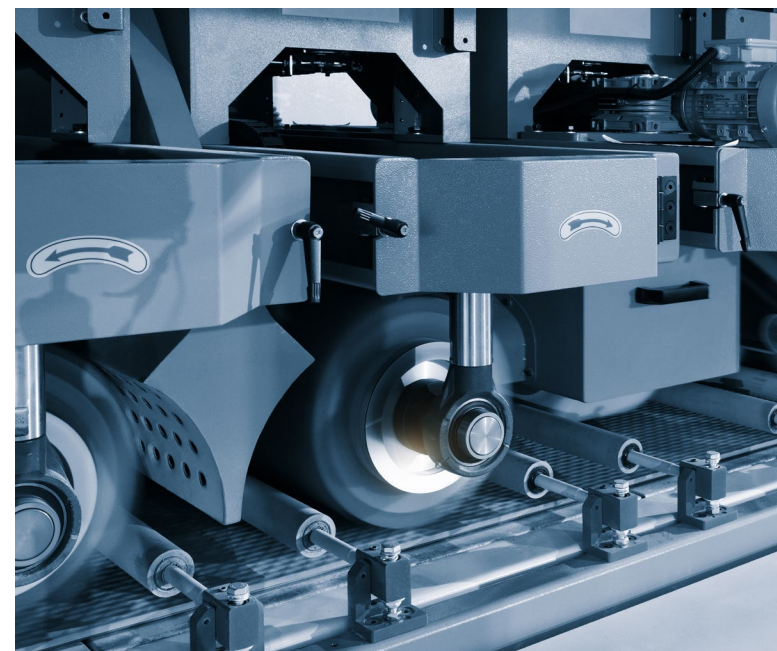
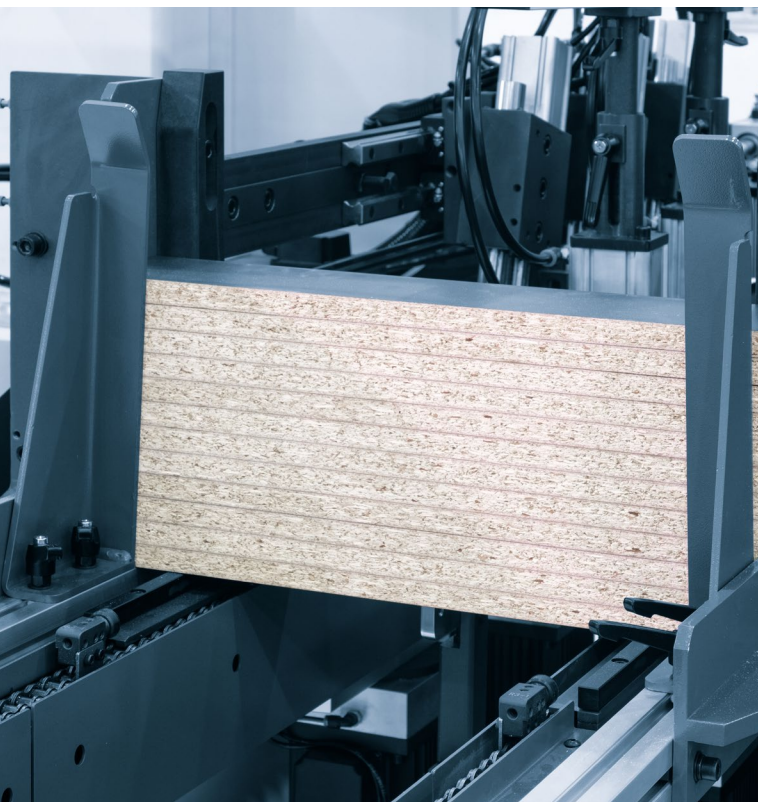
گروه صنعتی نوین چوب افتخار دارد جدیدترین فناوری‌ها، ماشین‌آلات و خطوط یکپارچه تولید مصنوعات چوب را از بهترین و معتبرترین برندهای جهانی در دسترس شما قرار دهد.

ما به عنوان پیشرو در صنعت چوب همواره در تلاشیم تا با عرضه به‌روزترین ماشین‌آلات، روش‌های تولید و ساخت محصولات در این صنعت را ارتقا دهیم.

بهترین بودن و بهترین ماندن تلاش مداوم ماست.

تلاشی که با تحقیقات و توسعه برای تأمین ماشین‌آلات مدرن برندهای تراز اول جهان آغاز شده و در قالب سیستم یکپارچه مشاوره، نصب و حمایت‌های خاص پس از فروش ادامه می‌یابد.

کاتالوگ جدیدترین ماشین‌آلات تولید چوب صفحه‌ای پیش روی شماست.



درباره ما

NOVIN CHOOB COMPANY

ماشین‌آلات چوب صفحه‌ای

Woodworking
Machinery

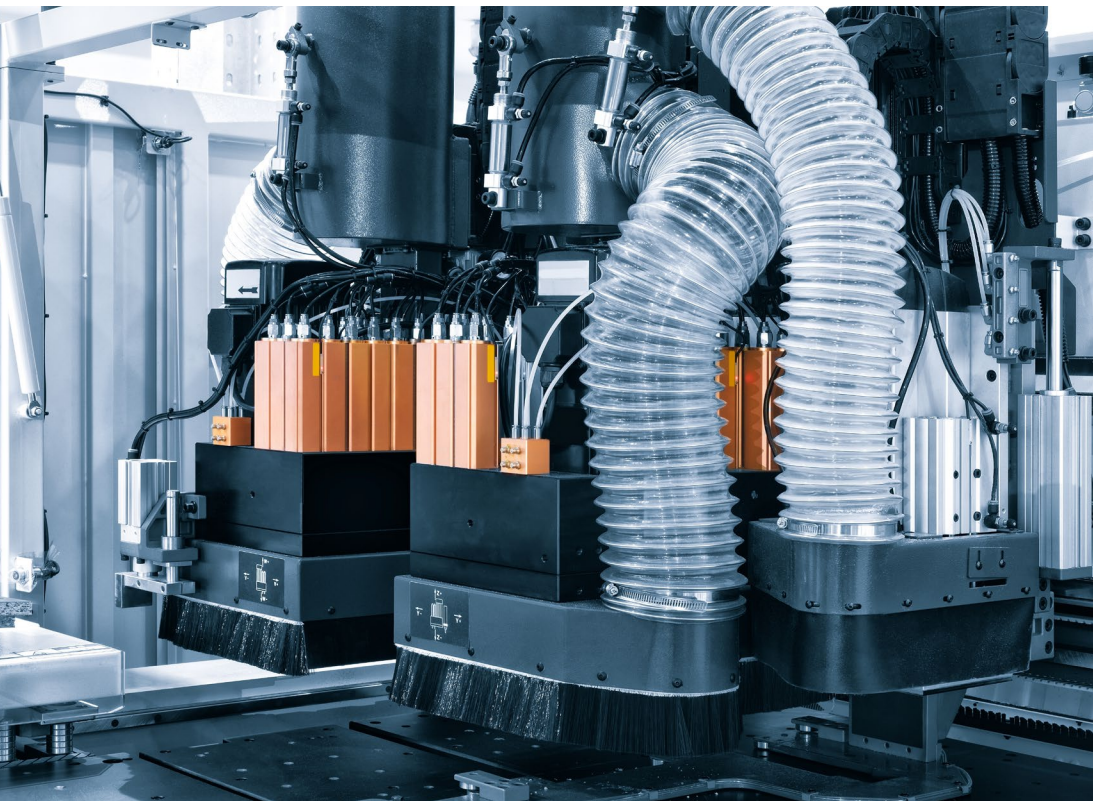
2023

ما نوین چوب هستیم...

گروه صنعتی نوین چوب با تکیه بر تجربه و نیروی عظیم انسانی خود، در طی بیش از دو دهه تلاش مستمر توانسته است به نامی معتبر در صنعت چوب کشور بدل شود. ما با عرضه پیشرفته‌ترین ماشین‌آلات، فناوری‌ها و خطوط یکپارچه، موفق به جلب اعتماد هزاران سازمان تحت پوشش خدمات نوین چوب شده‌ایم.

گروه صنعتی نوین چوب با بهره‌گیری از نوآوری و به پشتوانه تحقیقات دپارتمان‌های مهندسی خود، ماشین‌آلات بهترین و معتبرترین برندهای صنعت چوب در جهان را به صورت انحصاری عرضه نموده و با ارائه خدمات پیشرفته حمایتی پس از فروش در کنار ارائه بهترین مشاوره‌های صنعتی، به جایگاهی متمایز در صنعت چوب دست یافته است.

اعتقاد به مدیریت نوین و استفاده از منابع انسانی کارآمد ما را قادر ساخته تا بالاترین سطح خدمات را به مشتریان خود عرضه کنیم. ما با تکیه بر شبکه گسترده نمایندگی فروش و انسجام دپارتمان‌های فناوری و تحقیقات محصول، با قدرت بیش از پیش در راه توسعه و پیشرفت گام برداشته‌ایم. در این راه، مشتریان نوین چوب اصلی‌ترین سرمایه‌های ما هستند.



هنر استفاده از چوب، به اندازه‌های با زندگی ما عجین شده که فرآیند ساخت وسایل اطرافمان را نادیده می‌گیریم. چوب یکی از مهم‌ترین عناصر الهام‌بخش طبیعت است که حتی رایحه آن می‌تواند نمادی از طبیعت باشد. به همین دلیل است که وسایل چوبی حس زنده بودن و زندگی بیشتری می‌دهند. از مبلمان اداری و کابینت آشپزخانه گرفته تا یک ساز که نوایی عاشقانه را تداعی می‌کند، همه در کارگاه‌های کوچک و بزرگ نجاری، ساخته و پرداخته شده‌اند.

وقتی پس از یک روز کاری سخت، روی صندلی گهواره‌ای آرام گرفته‌اید و یا پشت میز چوبی کافه، مشغول نوشیدن قهوه هستید، این چوب است که بی‌منت عشق خود را به شما می‌بخشد. هنرمندان این صنعت استادانی هستند که نجار نامیده می‌شوند. نجاران در دل چوب، اشیاء و سازه‌های مختلفی را تجسم کرده و با مهارت خود در به کارگیری ابزار و ماشین آلات، آثاری خلق می‌کنند که به محیط زندگی ما زیبایی می‌بخشند.

ساخت مصنوعات چوبی با تعداد زیاد و سرعت و کیفیت بالا، نیازمند به کارگیری و بهره‌مندی از ماشین آلات و ابزارهای توانمند و کارا است. ما در نوین چوب، سال‌هاست که افتخار ارائه به روزترین و پیشرفته‌ترین ماشین آلات، ابزارها و خدمات نگهداری بهینه از آنها را به شما هنرمندان گرانقدر داشته‌ایم.

ما، در کنار شما **نوین چوب** هستیم.

۲۳-۲۴ (نوار لبه چسبان) KE-468JK		
۲۵-۲۶ (نوار لبه چسبان) KE-365JSA	۳ (سی ان سی) ROVER SFT
۲۷-۲۸ (نوار لبه چسبان) KE-665A	۴ (پانل بُر) SEKTOR 350
۲۹ (نوار لبه چسبان) KE-365	۵ (سوراخ زن) BREMA EKO2.1
۳۰ (نوار لبه چسبان) KE-365AV	۶ (لبه چسبان) AKRON 1400
۳۳-۳۴ (سوراخ زن 65 مته) 535		
۳۵ (سوراخ زن 86 مته) 546B		
۳۷ (آره دورگن) KS-138k		
۳۸ (آره دورگن) KS-132 / KS-138	۹ (پانل بُر) KS-842HL
		۱۰ (پانل بُر) KS-842C
		۱۱ (سی ان سی) KN-3612E
۳۹ (آره دورگن) Easy Cut 3800 (Pro)	۱۲ (سی ان سی) KN-3713D
۴۰ (آره دورگن) Easy Cut 3800Y / 3200Y / 2200Y	۱۳ (سی ان سی سوراخ کاری) KD-612KH
		۱۴ (سی ان سی سوراخ کاری) KD-612KHS
		۱۵-۱۶ (سی ان سی سوراخ کاری) KD-610H
		۱۷ (سی ان سی سوراخ کاری) KD-612KHS A
۳۱ (لبه چسبان نیمه صنعتی) EB10	۱۸ (نوار لبه چسبان منحنی زن) 305
۳۲ (لبه چسبان نیمه صنعتی) EB20	۱۹-۲۰ (نوار لبه چسبان) KE-396JB
۳۶ (سوراخ زن 42) PROG 42	۲۱-۲۲ (نوار لبه چسبان) KE-668JGA



UNISUNX





BIESSE

MADE IN ITALY

گروه صنعتی **BIESSE** ایتالیا یکی از بزرگترین و شناخته شده ترین کمپانی های فعال در زمینه تولید ماشین آلات و سیستم ها در صنعت چوب، شیشه و سنگ در دنیا می باشد.

فعالیت این گروه صنعتی از سال ۱۹۶۹ با چشم انداز تسخیر بازار جهانی از طریق تبدیل شدن به یک امپراطوری بزرگ در صنعت چوب و حضور در بازار جهانی به عنوان شریک تجاری قدرتمند برای شرکت های فعال در این زمینه آغاز شده است.

به عنوان یک شرکت بین المللی، گروه **BIESSE** محصولات خود را از طریق شبکه ای گسترده مشتمل بر بیش از ۳۰ شعبه تحت کنترل و ۳۰۰ نماینده فروش در بازارهای استراتژیک بالغ بر ۱۰۰ کشور جهان توزیع می نماید.

این شرکت دانش بنیان با ارائه خدمات پس از فروش کاملاً تخصصی و با تامین سریع قطعات یدکی از طریق شبکه های توزیع مختلف در سراسر دنیا، استانداردهای متمایزی را از خدمات پس از فروش قدرتمند پایه گذاری نموده است.

BIESSE پس از فراز و فرودها و تجربه های متفاوت در ایران، بعد از بررسی دقیق بازار صنعت چوب در سال ۲۰۱۳ گروه **نوین چوب** را به عنوان نماینده رسمی و انحصاری **BIESSE** به شبکه رسمی عرضه محصولات جهانی اضافه نموده است.

افتخار داریم امسال قدرتمندتر از هر سال دیگر با جدیدترین تکنولوژی های مدرن **BIESSE** در خدمتتان باشیم.





ساختار یکپارچه و مستحکم، سیستم مکش بسیار قدرتمند میز کار، انجام فرآیند سوراخ‌کاری و فرزکاری با سرعت بالا، قابلیت ذخیره ۱۲ ابزار و ... در کنار نرم‌افزار قدرتمند B Solid دستگاه ROVER S را به راه‌کاری کاربردی برای انجام فرآیندهای انعطاف‌پذیر بر روی چوب و صفحات تبدیل کرده است.

- ساختار دستگاه به صورت دروازه‌ای
- دارای میز فلت با قابلیت انتخاب و قرار دادن ساکشن کاپ

ابعاد کارگیر	۲۴۶۵ × ۱۲۶۰ میلی‌متر ۳۷۶۵ × ۱۵۶۰ میلی‌متر ۳۷۶۵ × ۱۸۷۵ میلی‌متر ۴۳۰۰ × ۲۲۲۸ میلی‌متر
الکترواسپیندل	۱۳.۲ کیلووات (HSD)
سرعت حرکت محورها در راستای X.Y	۶۰ میلی‌متر
سرعت حرکت محورها در راستای Z	۲۰ میلی‌متر
خشاب تعویض ابزار	۱۲ عددی
نرم افزار اختصاصی	b solid



ابعاد برش	۳۸۰۰ × ۳۸۰۰ میلی‌متر
حداکثر ارتفاع آره	۷۵ میلی‌متر
سرعت ارابه آره	۱ - ۱۲۰ متر در دقیقه
موتور آره اصلی	۷/۵ کیلو وات
موتور آره خطزن	۲/۲ کیلو وات
سرعت جلو برنده قطعه	۶۰ متر در دقیقه

این سری از پانل برها با بهره‌گیری از قدرت بالا در ساختار ماشین، تجهیزات جانبی کامل و همچنین بهره‌مندی از قیمت اقتصادی و رقابتی، به‌عنوان دستگاهی پر فروش شناخته می‌شود.

از امکانات این سری از دستگاه‌ها می‌توان به: نرم‌افزار جدید و حرفه‌ای OSI، نرم افزار سرویس، نگهداری و عیب‌یابی همراه با توضیحات تصویری جهت رفع عیب، سیستم (Side Aligment) فشار قطعات کوچک به گونیا، تنظیم اتوماتیک ارتفاع تیغ‌آره براساس ضخامت قطعه، همچنین شروع برش از عرض قطعه، سیستم حرکتی ارابه آره توسط دنده شانه مورب و موتور سروو (SERVO) اشاره نمود.



طول کارگیر	۲۶۰۰ × ۲۰۰ میلی‌متر (۳۲۰۰ میلی‌متر سفارشی)
عرض کارگیر	۳۵ × ۹۰۰ میلی‌متر
ضخامت کارگیر	۸ - ۶۰ میلی‌متر
دارای هد سوراخ‌کاری	BH23L یا BH17L
سرعت حرکت محورها در راستای X.Y	۶۵ متر در دقیقه
سرعت حرکت محورها در راستای Z	۲۰ متر در دقیقه
نرم افزار اختصاصی	b solid
قابلیت انتخاب الکترواسپیندل	۴.۵ - ۵.۵ کیلووات (HSD)
خشاب تعویض ابزار	۸ عددی

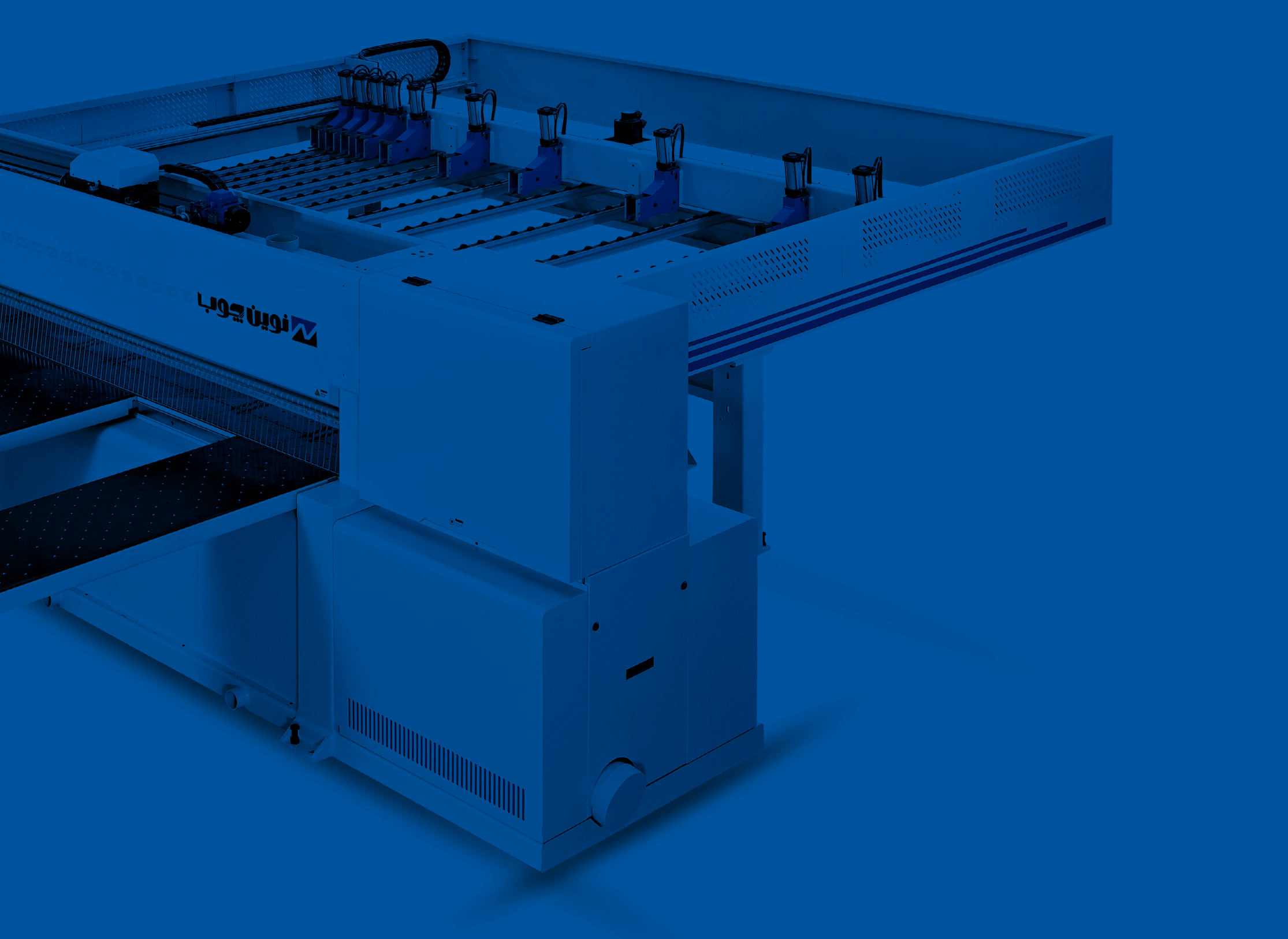
حداقل فضای مورد نیاز، حداکثر قدرت، دقت و سرعت ماشین‌کاری. دستگاه سوراخ‌زن BREMA EKO2.1 ابتکاری انعطاف‌پذیر و همه‌کاره است که امکان انجام کلیه عملیات ماشین‌کاری روی انواع قطعات با ابعاد مختلف، را فراهم می‌سازد. این دستگاه با بهره‌مندی از نرم‌افزار پیشرفته Bsolid، سیستم لیزر اسکنر جهت تعیین اندازه دقیق قطعه‌کار و تصحیح خطاهای کاربر، خشاب ابزار ۸ عددی برای تعویض اتوماتیک ابزار فرزکاری و ساختار فوق‌العاده ارگونومیک، انتخابی ایده‌آل برای تولیدکنندگان حرفه‌ای به‌شمار می‌رود.



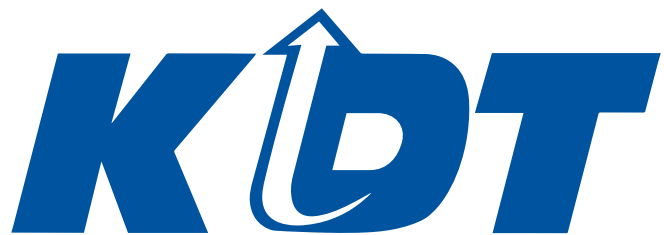
۱۰ - ۶۰ میلی‌متر	ضخامت کارگیر
۰٫۴ - ۳ میلی‌متر	ضخامت نوار
تا ۱۲ میلی‌متر	ضخامت زهوار چوبی
۱۲ - ۱۸ متر در دقیقه	سرعت جلو برنده
امکان استفاده از سیستم چسب مخزن از بالا	
قابلیت استفاده از شوار صنعتی	

سری نوار لبه چسبان‌های تخصصی و صنعتی

کمپانی **BIESSE** در این سری از نوار لبه چسبان‌ها از امکاناتی نظیر: صفحه کنترل هوشمند برای کنترل موتورهای (NC Axis) Servo در بخش‌های مختلف و ایستگاه‌ها، استفاده از نازل‌ها برای پاشش مواد ضد چسب و مایع تمیزکننده، پیش‌فرز (برای قرارگیری اتوماتیک در مرکز ضخامت قطعه)، آره سر و ته‌زن نوار با قابلیت زاویه‌پذیری و ... استفاده نموده است. بخش چسب‌زنی این دستگاه به دلیل دارا بودن امکاناتی نظیر باز و بسته‌کردن و تمیزکردن مخزن چسب در کمتر از ۱۰ دقیقه، امکان تجهیز مخزن چسب از بالا جهت تامین سریع مقدار مورد نیاز چسب، امکان سفارش و استفاده از سیستم چسب‌زنی PUR با تعویض بسیار راحت و آسان از دیگر مزایای این سری از ماشین‌آلات می‌باشد.



نوین چوب



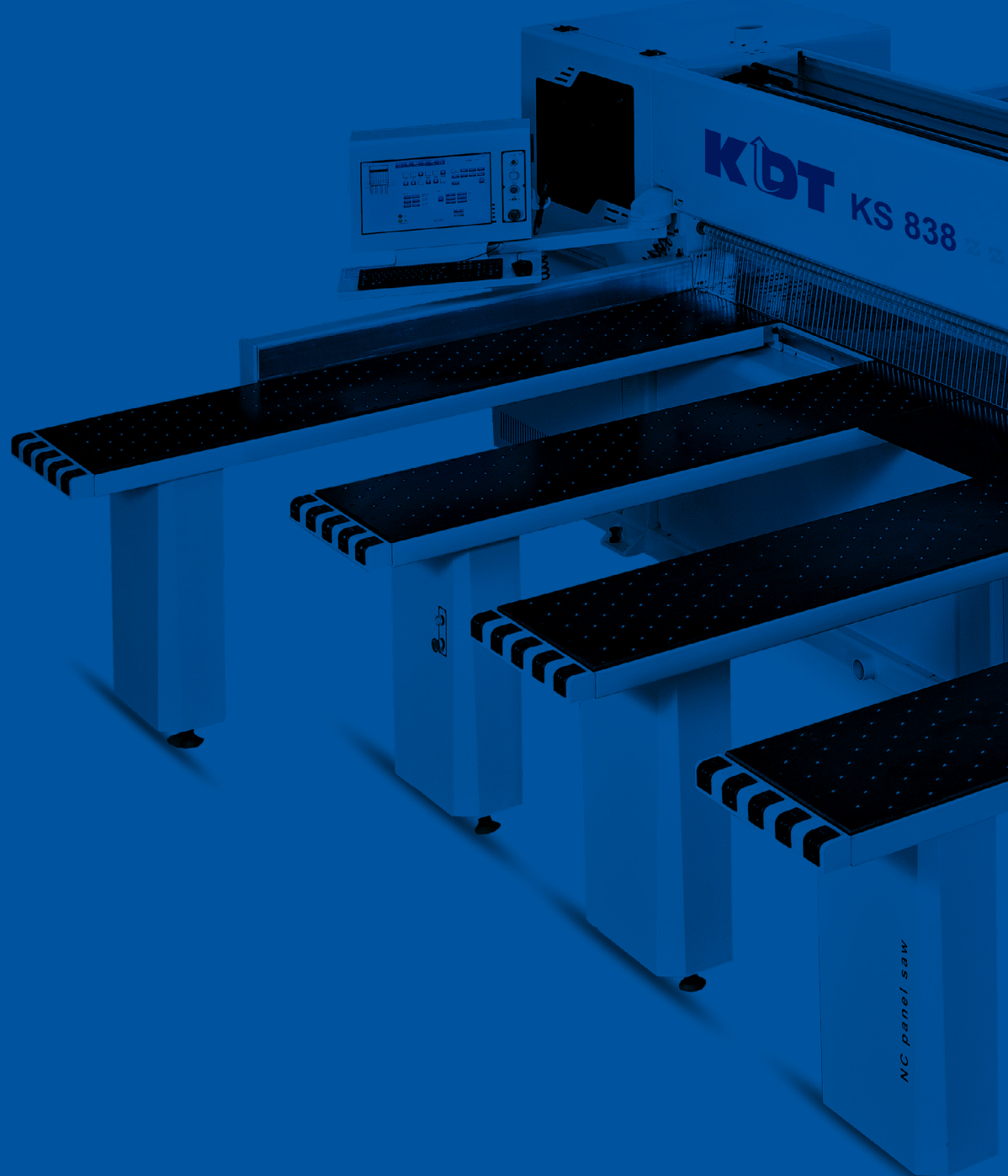
کمپانی **KDT** در سال ۱۹۹۲ به‌عنوان یک شرکت عظیم صنعتی و مشترک‌المنافع با سرمایه‌گذاری سازمان‌های پیشرو کره جنوبی و چین و با هدف گسترش و ارتقاء سطح کیفی ماشین‌آلات صنعت چوب در منطقه آسیای شرقی تأسیس شد.

این کمپانی در سال ۱۹۹۸ اقدام به راه‌اندازی کارخانه‌ای وسیع مطابق با جدیدترین فناوری‌ها و استانداردهای تولید روز دنیا نمود.

امروزه **KDT** به پشتوانه طراحی‌های دقیق و به روز صنعتی و ارائه محصولاتی با کیفیت توانسته به سهم بسیار بالایی از بازار ماشین‌آلات صنعت چوب دست یابد. موفقیت‌های روزافزون **KDT** به نحوی است که کمپانی‌های رقیب، اقدام به تقلید و کپی محصولات این شرکت نموده‌اند. این محصولات تقلیدی هرگز نتوانسته‌اند کیفیتی مشابه محصولات **KDT** ارائه کنند.

گروه صنعتی **نوین چوب** طی ۱۸ سال فعالیت انحصاری در زمینه مشاوره، نصب و خدمات پس از فروش محصولات **KDT** همچنان افتخار همکاری با این گروه را دارد.

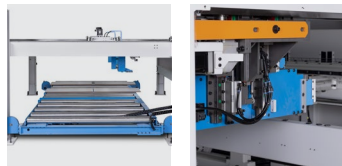
ارتباطی که ضمن فروش بیش از هزاران دستگاه از ماشین‌آلات کمپانی **KDT** در سراسر کشور، بیشترین سهم بازار ایران را برای این کمپانی به همراه داشته است.





حداقل ابعاد قطعه کار	۴۵ - ۳۴ میلی‌متر
حداکثر ابعاد قطعه کار	۴۲۸۰ - ۴۲۸۰ میلی‌متر
قدرت موتور اصلی	۱۸/۵ کیلووات
قدرت موتور خطزن	۱/۵ کیلووات
دور موتور اصلی	۳۸۰۰ دور در دقیقه
دور موتور خطزن	۵۳۰۰ دور در دقیقه
حداکثر سرعت برش	۱۲۰ متر در دقیقه
قطر تیغ اصلی	۴۵۰ - ۷۵ میلی‌متر
قطر تیغ خطزن	۲۰۰ - ۵۰ میلی‌متر
حداکثر سرعت برگشت ارابه	۱۵۰ متر در دقیقه
ارتفاع برش	۱۲۰ میلی‌متر
تعداد کلمپ‌ها	۱ + ۱۰ عدد
قدرت موتور ارابه آره	۲ کیلووات
مقدار باد مصرفی	۳۲۰ لیتر در دقیقه
سیستم side alignment	دارد
ابعاد بسته بندی دستگاه	۶۶۷۰×۱۹۵۰×۲۵۰۰ میلی‌متر
ارتفاع آسانسور تغذیه	۱۲۰۰ × ۵۰۰ میلی‌متر
قدرت موتور هیدرولیک آسانسور تغذیه	۲.۲ کیلووات
قدرت موتور حرکتی آسانسور تغذیه	۰.۷۵ کیلووات
وزن قابل تحمل آسانسور تغذیه	۴۰۰۰ کیلوگرم
ابعاد ورق قابل استفاده آسانسور	۲۱۰۰ × ۴۰۰۰ میلی‌متر
وزن دستگاه	۱۰۰۰۰ کیلوگرم
ابعاد دستگاه	۶۷۳۰×۱۰۹۵×۱۸۹۰ میلی‌متر
فضای مورد نیاز آسانسور تغذیه	۵۶۱۰×۳۳۴۰ میلی‌متر

- اپراتوری دستگاه از طریق کامپیوتر و با بهره‌گیری از یک نرم‌افزار حرفه‌ای که توسط کمپانی **KDT** طراحی شده است صورت می‌پذیرد.
- سیستم فشار ورق به گونیا با استفاده از مکانیزم Side Alignment
- تنظیم اتوماتیک ارتفاع تیغ‌آره براساس ضخامت قطعه (افزایش کیفیت برش)
- نمایش مرحله‌به‌مرحله فرآیند برش
- حرکت ارابه آره با الکترو موتور Servo و سیستم چرخ‌دنده (Rack & Pinion)
- قابلیت جابه‌جایی میزها
- نرم افزار دفتری (office version) ساخت فرانسه (در صورت سفارش)
- چاپگر شناسنامه قطعه (Lable Print) (در صورت سفارش)
- دارای تویین پوشر

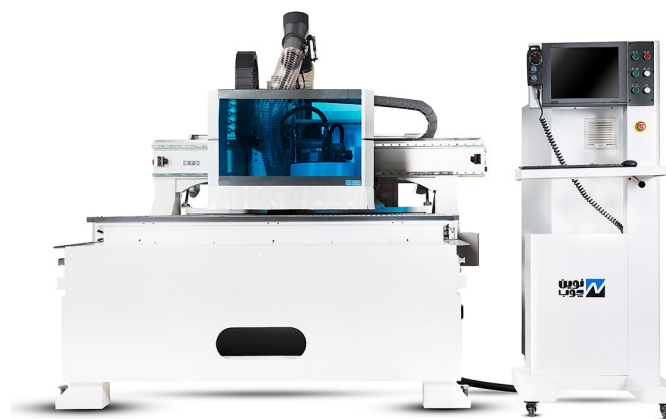




حدافل ابعاد قطعه کار	۴۵ - ۳۴ میلی متر
حداکثر ابعاد قطعه کار	۴۳۰۰ - ۴۳۰۰ میلی متر
قدرت موتور اصلی	۱۵ کیلووات (۱۸/۵ کیلووات سفارشی)
قدرت موتور خطزن	۱/۵ کیلووات
دور موتور اصلی	۳۸۰۰ دور در دقیقه
دور موتور خطزن	۵۳۰۰ دور در دقیقه
حداکثر سرعت برش	۹۵ متر در دقیقه
قطر تیغ اصلی	۴۰۰ - ۷۵ میلی متر
قطر تیغ خطزن	۲۰۰ - ۵۰ میلی متر
حداکثر سرعت برگشت ارابه	۱۲۰ متر در دقیقه
ارتفاع برش	۱۲۰ میلی متر
تعداد کلمپها	۱۰ عدد
قدرت موتور ارابه آره	۲ کیلووات
مقدار باد مصرفی	۳۲۰ لیتر در دقیقه
سیستم side alignment	دارد
ابعاد بسته بندی دستگاه	۶۶۷۰ × ۲۱۰۰ × ۱۹۵۰ میلی متر
ابعاد دستگاه	۶۶۵۶ × ۱۹۶۰ × ۷۹۰۱ میلی متر
توان کلی	۲۸ کیلووات



- اپراتوری دستگاه از طریق کامپیوتر و با بهره‌گیری از یک نرم‌افزار حرفه‌ای که توسط کمپانی KDT طراحی شده است صورت می‌پذیرد.
- سیستم فشار ورق به گونیا با استفاده از مکانیزم Side Alignment
- تنظیم اتوماتیک ارتفاع تیغ آره براساس ضخامت قطعه (افزایش کیفیت برش)
- نمایش مرحله به مرحله فرآیند برش
- حرکت ارابه آره با الکترو موتور Servo و سیستم چرخ‌دنده (Rack & Pinion)
- قابلیت جابه‌جایی میزها
- نرم افزار دفتری (office version) ساخت فرانسه (در صورت سفارش)
- چاپگر شناسنامه قطعه (Lable Print) (در صورت سفارش)



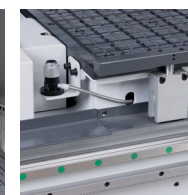
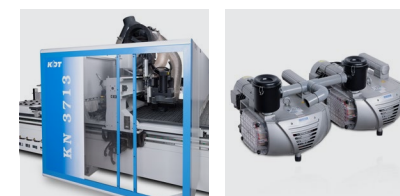
نوع مکانیزم	CNC سه محور تخت
ابعاد کاری میز	۳۷۰۰ × ۱۸۳۰ میلی‌متر
مکانیزم تعویض ابزار	اتوماتیک
جایگاه تعویض ابزار	۱۲ عددی روتاری (چرخشی)
محدوده کاری محور Z	۱۰۰ میلی‌متر
سرعت حرکت محورها X.Y.Z	۳۰ × ۸۰ × ۸۰ متربر دقیقه
قدرت اسپیندل	۲۴۰۰۰ دور بر دقیقه و ۱۲ کیلووات
سیستم خنک‌کننده اسپیندل	هوا خنک
مکانیزم نگهداری قطعه کار	میز و کیوم
توان پمپ و کیوم	۵۰۰ مترمکعب بر ساعت (۲ عدد پمپ ۲۵۰ مترمکعب بر ساعت)
نوع پمپ و کیوم	هوا در گردش
سیستم روغن کاری محورها	اتوماتیک مرکزی
سیستم حرکتی محور X.Y	دنده شانه‌ای مورب
سیستم حرکتی محور Z	بال اسکرو
جنس میز	باکالیت مقاوم ساخت تایوان
گونیا	پنوماتیک
کنترلر	کنترل صنعتی دلتا
نوع سرو موتورها	اینوت
ریموت کنترل	دارد
سنسور ارتفاع ابزار	دارد
نمایش خطاهای دستگاه	دارد
جهت بازرسی و رفع عیب	دارد
نوع ابزار کارگیر	ISO30

سی ان سی

سوراخ کاری CNC سه محور تخت مجهز به محور	نوع مکانیزم
۲۱۵۰ × ۴۲۶۰ میلی متر	ابعاد کاری میز
اتوماتیک	مکانیزم تعویض ابزار
۱۲ عددی روتاری (چرخشی)	جایگاه تعویض ابزار
۱۰۰ میلی متر	محدوده کاری محور Z
۸۰.۸۰.۳۰ متر بر دقیقه	سرعت حرکت محوره های X.Y.Z
۲۴۰۰۰ دوربردقیقه-HSD-۱۳/۲ کیلووات	اسپیندل
هوا خنک	سیستم خنک کننده اسپیندل
۵۰۰ متر کعب بر ساعت (۲ عدد پمپ ۲۵۰ متر کعب بر ساعت)	توان پمپ وکیوم
هوا در گردش	نوع پمپ وکیوم
اتوماتیک مرکزی	سیستم روغن کاری محورها
دنده شانه ای مورب ساخت تایوان	سیستم حرکتی محور Y.X
بال اسکرو PMI	سیستم حرکتی محور Z
باکالیت مقاوم ساخت تایوان	جنس میز
پنوماتیک	گوینا
کنترل صنعتی دلتا (DELTA)	کنترلر
اینوت ۱/۵ کیلووات	نوع سروو موتورها
۱۰ عدد بصورت عمودی	محور سوراخ کاری
دارد	ریموت کنترل
دارد	سنسور ارتفاع ابزار
اتوماتیک	نمایش خطاهای دستگاه جهت بازرسی و رفع عیب
کلمپ HSK	نوع ابزار کارگیر



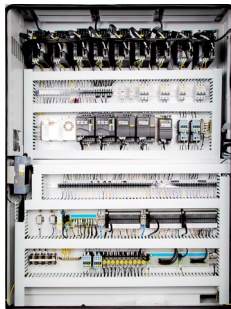
• CNC با کیفیت ساخت بالا مناسب جهت برش کاری، طراحی سوراخ کاری و فرزکاری با نرم افزاری ساده و کاربری جهت کنترل دستگاه





۹ - ۶۰ میلی‌متر	ضخامت قطعه کار
۷۰ × ۳۵ میلی‌متر	حداقل ابعاد قطعه کار
۲۸۰۰ × ۱۲۰۰ میلی‌متر	حداکثر ابعاد قطعه کار
بالا: ۵/۵ کیلووات + پایین: ۳/۵ کیلووات	توان اسپیندل دستگاه
از بالا: ۱۲ / از پایین: ۹ / از طرفین: ۸	تعداد مته
۱۴۰ متر بر دقیقه	حداکثر سرعت گیرنده‌ها (gripper)
۹۰ - ۵۰ متر بر دقیقه	حداکثر سرعت در محور Y,Z
۲۱۹۰ × ۲۶۲۰ × ۵۹۰۰ میلی‌متر	ابعاد دستگاه
۲۲/۶۵ کیلووات	توان کلی

- قابلیت ثبت سوراخ‌کاری از طریق بارکدخوان
- سرعت بالا و دقیق سوراخ‌کاری
- سوراخ‌کاری در ۶ جهت قطعه کار و امکان شیارزنی
- عدم نیاز به دخالت اپراتور از لحظه ورود قطعه کار به دستگاه تا زمان خروج از دستگاه سوراخ‌کاری

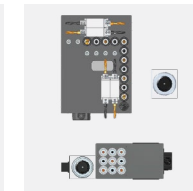
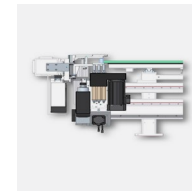
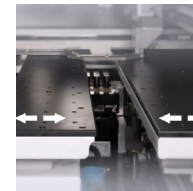
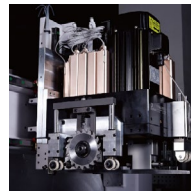


۹ - ۶۰ میلی‌متر	ضخامت قطعه کار
۷۰ × ۳۵ میلی‌متر	حداقل ابعاد قطعه کار
۲۸۰۰ × ۱۲۰۰ میلی‌متر	حداکثر ابعاد قطعه کار
بالا: ۵/۵ کیلووات + پایین: ۳/۵ کیلووات	توان اسپیندل‌های دستگاه
از بالا: ۲۶ / از پایین: ۹ / از طرفین: ۱۲	تعداد مته
۱۴۰ متر در دقیقه	حداکثر سرعت گیرنده‌ها (gripper)
۵۰ . ۹۰ . ۱۴۰ متر در دقیقه	حداکثر سرعت در محور X.Y.Z
۶۰۴۰ × ۲۸۵۵ × ۲۱۹۰ میلی‌متر	ابعاد دستگاه
۲۸/۲۲ کیلووات	توان کلی

- قابلیت ثبت سوراخ‌کاری از طریق بارکدخوان
- سرعت بالا و دقیق سوراخ‌کاری
- سوراخ‌کاری در ۶ جهت قطعه کار و امکان شیارزنی
- عدم نیاز به دخالت اپراتور از لحظه ورود قطعه کار به دستگاه تا زمان خروج از دستگاه سوراخ‌کاری



ابعاد بسته‌بندی	۳۹۵۰×۲۳۰۰×۲۴۵۰ میلی‌متر
وزن ناخالص	۲۷۰۰ کیلوگرم
توان برق مصرفی	۲۱.۹ کیلووات
فشار باد مورد نیاز	۶ - ۸ بار
قدرت موتور	بالا: ۵/۵ کیلووات + پایین: ۳/۵ کیلووات
خروجی ممکنه	۱ × ۲۰۰ میلی‌متر - ۱ × ۱۰۰ میلی‌متر
ابعاد دستگاه	۲۴۱۵ × ۳۳۵۰ × ۵۶۶۰ میلی‌متر
طول قطعه کار	۲۸۰۰~۷۰ میلی‌متر
عرض قطعه کار	۱۰۰۰~۵۰ - ۳۵~۵۰ - L > ۱۰۰۰ میلی‌متر
ضخامت قطعه کار	۶۰~۹ میلی‌متر
تعداد مته	از بالا: ۱۲ / از پایین: ۹ / از طرفین: ۸
حداکثر سرعت محور C	۳۰ متر در دقیقه
حداکثر سرعت محور B	۱۵ - ۲۳ متر در دقیقه
حداکثر سرعت محور Z	۵۰ متر در دقیقه
حداکثر سرعت محور Y	۹۰ متر در دقیقه
حداکثر سرعت گیره‌های نگهدارنده	۱۴۰ متر در دقیقه
حداکثر ابعاد قطعه کار	۲۸۰۰ × ۱۰۰۰ میلی‌متر
حداقل ابعاد قطعه کار	۳۵ × ۷۰ میلی‌متر
حداکثر سرعت	۱۴۰×۹۰×۵۰ متر در دقیقه


آره

باعث عملکرد بهتر در سوراخ‌کاری می‌گردد. آره دستگاه قابلیت ایجاد شیارهای خطی بین ۵۰ تا ۸۵۰ میلی‌متری را دارد.

دومیز کار متغیر

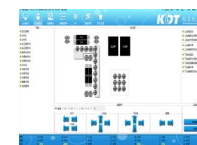
باعث عملکرد بهتر در سوراخ‌کاری می‌گردد.

بهبود فضای سوراخ‌کاری

مته‌های پایینی فضای سوراخ‌کاری را به‌خوبی پوشش می‌دهند که موجب عملکرد بهینه دستگاه می‌شود.

تعداد مته‌های سوراخ‌کاری

بالا: ۱۲ عدد عمودی
۸ عدد افقی
پایین: ۹ عدد عمودی


نرم‌افزار به روز شده

قابلیت ضبط آمار تولید و نمایش فرآیند انجام کار به صورت هم‌زمان، شبیه‌سازی عملیات سوراخ‌کاری و پیش‌بینی زمان انجام آن


فرز

مجهز به موتور ۵/۵ کیلووات هوا خنک با قدرت و راندمان بالا


گریپر

گیره‌های نگهدارنده مجهز به ریل ۳/۸ متری برای حرکت قطعه‌کار با حداکثر سرعت ۱۴۰ متربردقیقه که از اختلال بین گیره‌ها جلوگیری کرده و موجب بهبود عملکرد دستگاه می‌شود.

- هد سوراخ‌کاری بالا + اسپیندل ۵/۵ کیلووات با انواع داده‌های CV سازگار است که می‌تواند از ۶ جهت انواع سوراخ‌کاری مانند سوراخ لولا و سوراخ‌کاری در نر قطعه‌کار را انجام دهد. همچنین می‌تواند به‌صورت هم‌زمان سوراخ‌های متقارن در قطعه کار ایجاد نماید.
- مجهز به اسپیندل ۵/۵ کیلووات برای شیارزنی و فرزکاری آسان و با سرعت بالا
- تیغ آره دستگاه قابلیت شیارزنی از ۵۰ تا ۸۵۰ میلی‌متر را دارد.
- با توجه به وجود دو میز کار، رسیدن به نقطه سوراخ‌کاری به آرامی و با ثبات صورت می‌گیرد. در نتیجه عملکرد سوراخ‌کاری بهبود یافته و خاک‌اره در انتهای کار انباشته نمی‌شود.
- نرم‌افزار می‌تواند عملیات سوراخ‌کاری را شبیه‌سازی کرده و زمان انجام آن را پیش‌بینی کند.
- تجزیه و تحلیل داده‌ها و مشاهده روند انجام کار به صورت هم‌زمان



۶۰ - ۱۰ میلی‌متر	ضخامت قطعه کار
۱۲۰۰ - ۵۰ میلی‌متر	حداقل ابعاد قطعه کار
۲۸۰۰ - ۲۵۰۰ میلی‌متر	حداکثر ابعاد قطعه کار
بالا: ۵/۵ کیلووات + پایین: ۳/۵ کیلووات	توان اسپیندل دستگاه
از بالا: ۲۶ / از پایین: ۹ / از طرفین: ۱۲	تعداد مته
۱۴۰ متر بر دقیقه	حداکثر سرعت گیرنده‌ها
۹۰ - ۵۰ متر بر دقیقه	حداکثر سرعت در محور Y,Z
۲۳۹۰ × ۲۳۰۰ × ۵۲۰۰ میلی‌متر	ابعاد دستگاه
۳۰/۱۲ کیلووات	توان کلی



ارتفاع نوار مصرفی	۱۰ - ۶۰ میلی‌متر
ضخامت نوار مصرفی	۰/۴ - ۳ میلی‌متر
حداقل شعاع داخلی قابل نوار کاری	۲۰۰ میلی‌متر
حداقل ابعاد قطعه کار	۲۸۰ میلی‌متر
توان مصرفی	۲/۴۵ کیلووات در ساعت
باد مصرفی	۸ - ۶ بار
سرعت تغذیه نوار	۱ - ۱۰ متر در دقیقه
برق مصرفی	تک فاز / سه فاز

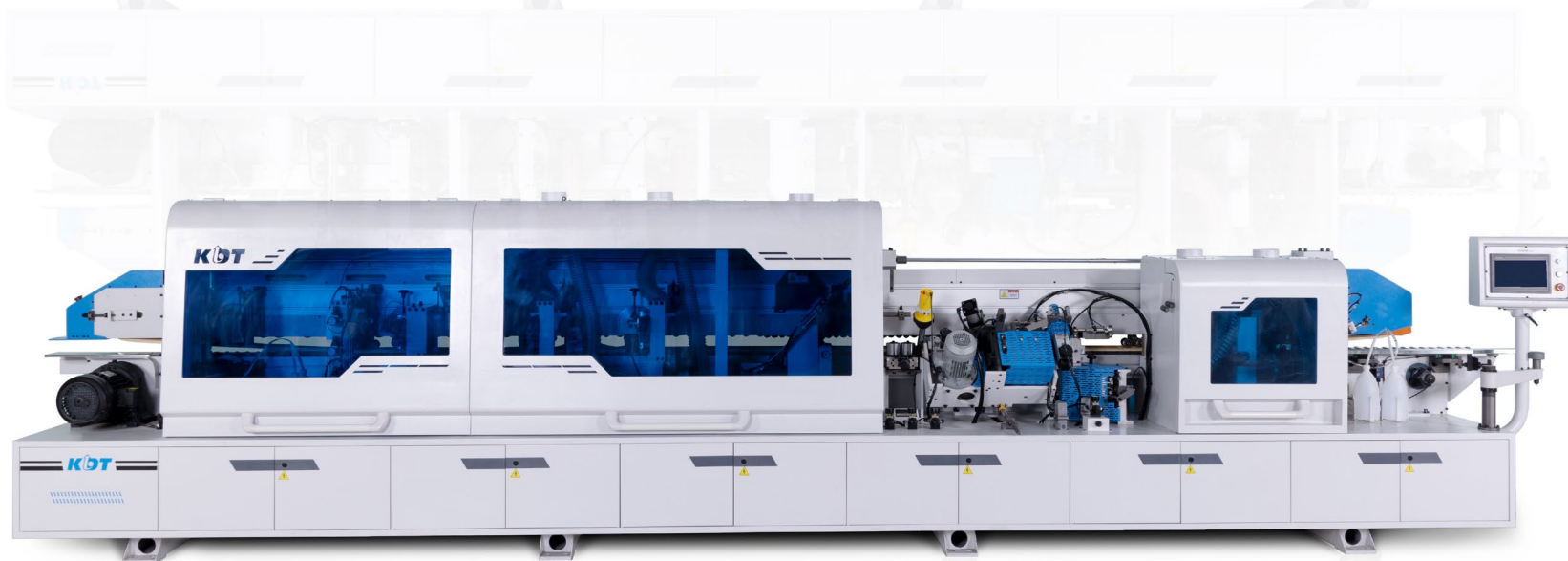
• قابلیت چسب زنی به نوار و قطعه کار

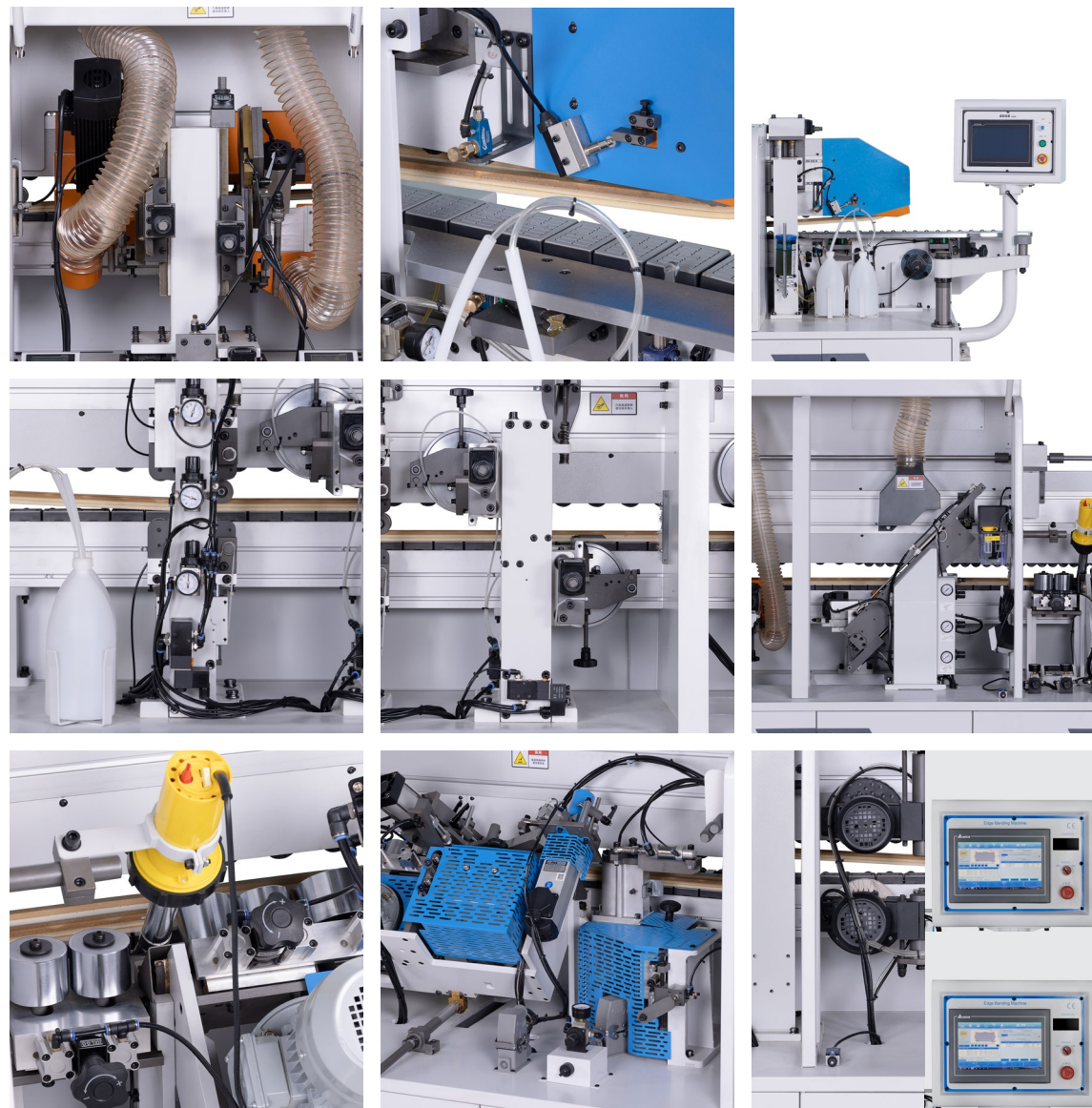
KBT

KE-396JB

NEW

لبه‌چسبان





سرعت جلو برنده	۱۳ - ۱۸ متر در دقیقه
حداقل ابعاد قطعه کار	۱۳۵ × ۱۵۰ میلی متر
محدوده زاویه پذیری	۰ - ۴۵ درجه
ضخامت قطعه کار در حالت زاویه دار	۲۵ - ۹ میلی متر
ضخامت قطعه کار در حالت صاف	۴۰ - ۹ میلی متر
ظرفیت مخزن چسب	۳ لیتر
فشار باد مورد نیاز	۶ الی ۸ بار
سیستم متر خوان	دارد
نحوه تنظیم فک	برقی
سیستم اسپری براق کننده	دارد
سیستم اسپری ضد چسب	دارد
سیستم روغن کاری رانر بلاک اره	دارد
سیستم کنترل کننده ایستگاه ها	اینکودر
ابعاد دستگاه	۱۷۰۰ × ۱۰۰۰ × ۵۸۳۳ میلی متر



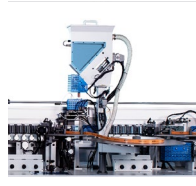
KBT

KE-668JGA

NEW

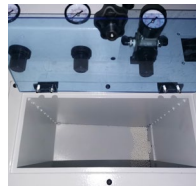
نوار لبه چسبان





مخزن چسب از بالا (فقط مدل K)

به سرعت و در عرض ۱۵ دقیقه چسب و مخزن را گرم می‌کند و توانایی انتخاب بین چسب تیره یا روشن را دارد. در مرحله پیش گرمایش چسب به سرعت ذوب می‌شود (امکان ذخیره ۵ کیلوگرم چسب در مخزن وجود دارد) این بخش اضافه کردن خودکار چسب و سیستم PUR قابل سفارش است.



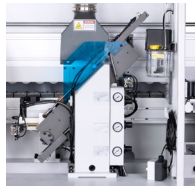
مخزن ذخیره و نگهداری چسب

مخزن چسب ۱۲/۵ کیلوگرم ظرفیت دارد و به محض ریختن چسب در مخزن می‌تواند آن را ذوب کرده و برای لبه‌چسبانی ارسال کند.



ایستگاه پیش فرز

تیغچه‌های الماسه به همراه موتور ۳/۷ کیلووات با حداکثر ارتفاع ۶۵ میلی‌متر باربرداری قطعات چوبی به منظور ایجاد سطح کاملاً بدون لب پریدگی و صاف برای بالا بردن بهبود کیفیت لبه‌چسبانی حداکثر میزان باربرداری ≥ 120 میلی‌متر



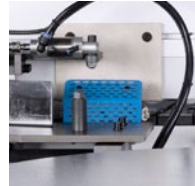
ایستگاه آره سر و ته

با حرکت Linearguide اضافات نوار در دو سوی انتهایی قطعه کار بریده می‌شوند تا هر دو طرف همسان گردند.



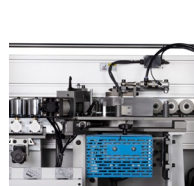
۵ غلطک فشار

غلطک‌های فشار مجهز به تیغچه پاک‌کننده در دستگاه لبه‌چسبان جدید KDT



پیش گرمایش

هنگام رسیدن قطعه‌کار به این ایستگاه لامپ شروع به کار می‌کند و موجب کاهش هزینه‌های مصرفی و عملکرد بهتر در لبه‌چسبانی می‌شود



ایستگاه چسب‌زنی

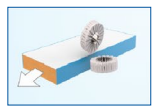
مجهز به مخزن چسب ۳ کیلوگرمی؛ قطعه‌کار به سمت ایستگاه چسب هدایت می‌شود و نوار به اندازه قطعه‌کار اضافه می‌گردد. در نتیجه اضافه نوار توسط گیوتین قطع شده و نوار و قطعه‌کار به صورت محکم توسط غلطک‌ها به یکدیگر چسبانده می‌شوند.



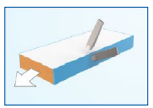
مانیتور ۱۰ اینچی با قابلیت کنترل هوشمند دما

قابلیت توانایی کنترل دما موجب می‌شود هنگامی که مخزن چسب خالی است، ایستگاه به صورت اتوماتیک خاموش شود تا مصرف چسب و سوزاندن آن کاهش یابد.

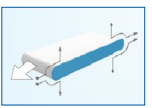
امکانات سفارشی:



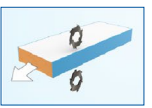
پولیش



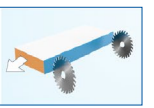
لیسه ۱ و ۲



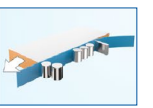
کرتر زن



فرز بالا و پایین ۱ و ۲



آره سر و ته

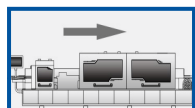


۵ غلطک فشار



مخزن و نگهدارنده چسب و PUR

در این حالت می‌توان بین چسب PUR و EVA یک گزینه را انتخاب کرد.



مدل معکوس

ورودی قطعه‌کار به صورت معکوس از چپ به راست



کمکی خروجی قطعه‌کار

به منظور پایداری قطعه‌کار در هنگام انتقال به ایستگاه‌های کاری و خروج قطعه‌کار



کمکی ورودی قطعه‌کار

کمک کردن به انتقال قطعه‌کار در فرآیند لبه‌چسبانی

۳۰۰/۴ میلی‌متر	ضخامت نوار
۱۲۰ × ۶۰ میلی‌متر	حداقل قطعه‌کار
۲۳ متر در دقیقه	حداکثر سرعت
۶۰-۱۰ میلی‌متر	ضخامت قطعه‌کار
۱۲۰ میلی‌متر	حداقل طول قطعه‌کار
۶۰ میلی‌متر	حداقل عرض قطعه‌کار
۱۵ - ۲۳ متر در دقیقه	سرعت جلو برنده
۶ - ۸ بار	فشار باد مورد نیاز
۲۸/۵۳ کیلووات	توان برق مصرفی
۱۹۶۰ × ۱۲۰۰ × ۹۲۹۶ میلی‌متر	ابعاد دستگاه

● دستگاه لبه چسبان با شاسی صنعتی و یکپارچه که باعث ثبات و پایداری بیشتر ماشین می‌شود.

● مخزن چسب با ظرفیت بالا + مخزن چسب از بالا با قابلیت استفاده از چسب PUR که می‌تواند به صورت سفارشی به دستگاه افزوده شود. در این حالت می‌توان بین چسب PUR و EVA یک گزینه را انتخاب کرد.

● غلطک‌های کمکی در ایستگاه‌های سر و ته زن و فرز جهت نگهداری بهتر قطعه‌کار

● موتور ۵/۵ کیلووات ترانسفر و مجهز به سیستم روغن‌کاری که موجب راندمان بهتر و کاهش زمان تعمیرات و نگهداری می‌شود.

● تجهیزات الکترونیکی Siemens

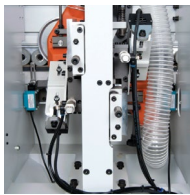
● تنظیمات دقیق و قابل مشاهده برای فرز و لیسه که موجب بالا بردن دقت تولید می‌شود.

KBT

KE-468JK

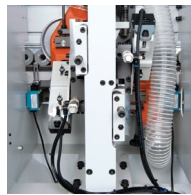
نوار لبه چسبان





ایستگاه فرز بالا و پایین اولیه و ثانویه

دو الکترو موتور دور بالا مجزا (۱۸۰۰۰ دور در دقیقه) مستقر بر روی شاسی اصلی دستگاه جهت بالا بردن پایداری تنظیمات توپیهای فرز دو لبه با تیغچههای الماسه



ایستگاه آره سر و ته

دو الکتروموتور دور بالا مجزا (۱۲۰۰۰ دور در دقیقه) جهت حرکت بر روی محورهای حرکتی منشوری



فک بالا و پایین برقی

تنظیم ارتفاع فک برای ضخامت قطعه به صورت برقی از کنترل پانل



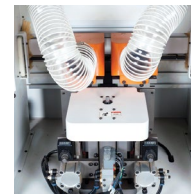
ایستگاه چسب زنی

مجهز به پنج غلطک فولادی با سیستم پنوماتیک جهت پرس نوار مخزن چسب گرانول ۳ کیلوگرم



ایستگاه پولیش

دو الکتروموتور مجزا با پولیشهای نمدی با قابلیت تغییر زاویه نسبت به لبه قطعه کار جهت ایجاد بالاترین سطح پرداخت



ایستگاه پیش فرز

دو الکتروموتور هر کدام با قدرت ۳ اسببخار (۱۸۰۰۰ دور در دقیقه) توپیهای فرزا الماسه با ارتفاع ۴۰ میلی متر جهت باربرداری از لبه قطعه کار قبل از چسب زنی امکان استفاده از توپیه تیغ ۶۵ میلی متری



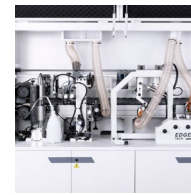
ایستگاه لیسه نوار

تیغچههای ژبلتی نیم گرد با تکیه بر ایستگاه قدرتمند جهت لایه برداری و یکنواخت سازی از سمت فرز خورده نوار



پنل اپراتور KDT

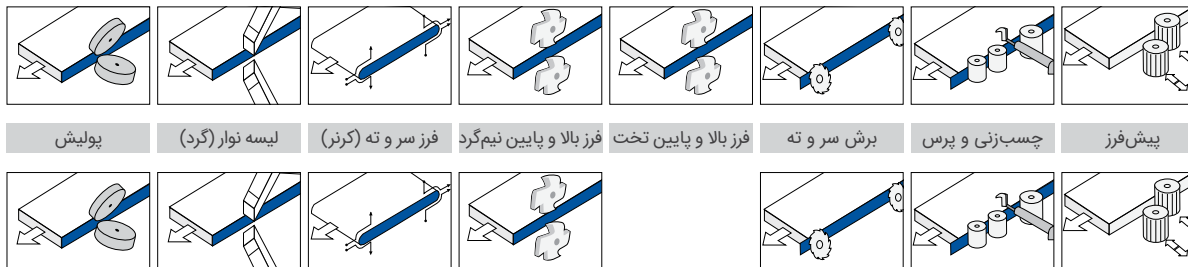
اپراتوری دستگاهها به صورت صفحه LCD مرتبط با PLC منوی فارسی و تصویری با حساسیت بالا امکان برنامه ریزی و تایمینگ



ایستگاه کرنر

حرکت ربانیک در دو سوی قطعه با دو الکتروموتور دور بالا (۱۸۰۰۰ دور در دقیقه) امکان فرز کاری همه نوع قطعات از قبیل: لبه تخت لبه های نیم گرد، لبه های تمام گرد و یا صفحات با لبه های ابزار دار

حد اقل ابعاد قطعه کار	۹۰ × ۱۲۰ میلی متر
ضخامت قطعه کار	۱۰ - ۶۰ میلی متر
سرعت جلو برنده	۱۵ - ۲۳ متر در دقیقه
ظرفیت مخزن چسب	۳ کیلوگرم
فشار باد مورد نیاز	۶ - ۸ بار
سیستم متر خوان نوار (کانتر نوار) و اسپری ضد چسب و براق کننده و روغن کاری رانر بلاک آره	دارد
سیستم کنترل کننده ایستگاهها	اینکودر
نحوه تنظیم فک	برقی
ضخامت نوار مصرفی	۰/۴ - ۳ میلی متر
توان موتور	۲۱/۱۵ کیلووات
ابعاد دستگاه	۶۷۰۴ × ۱۰۰۰ × ۱۵۸۰ میلی متر



KDT-468JK

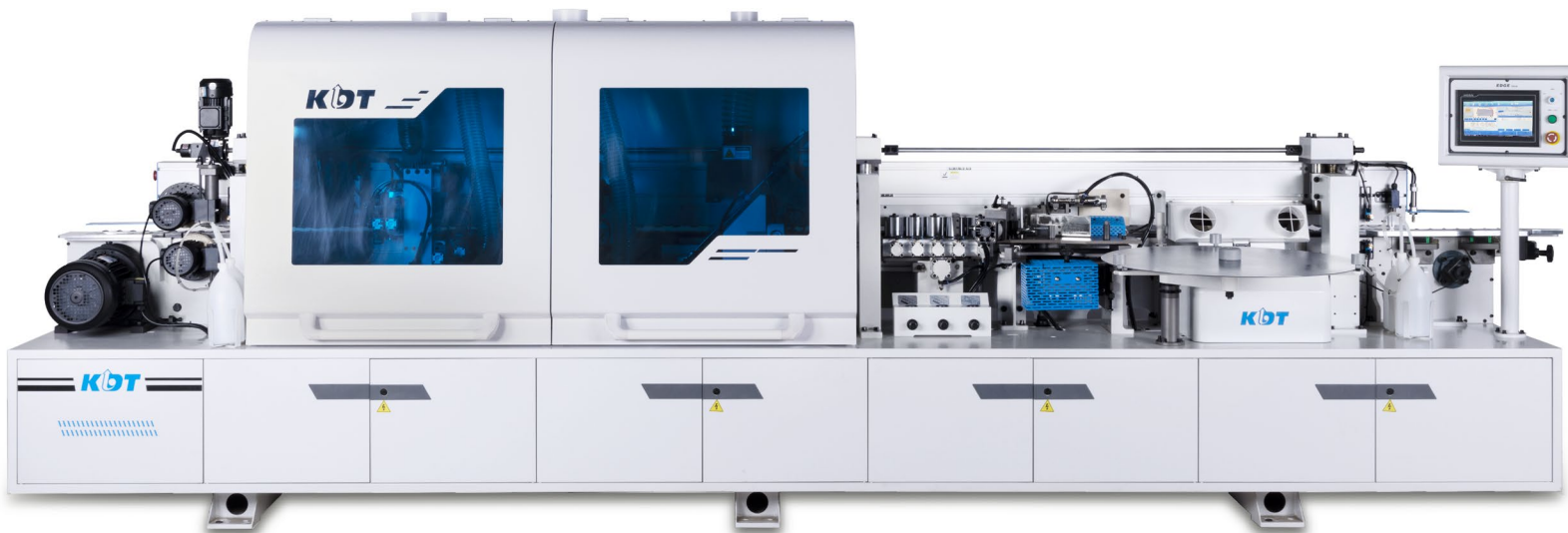
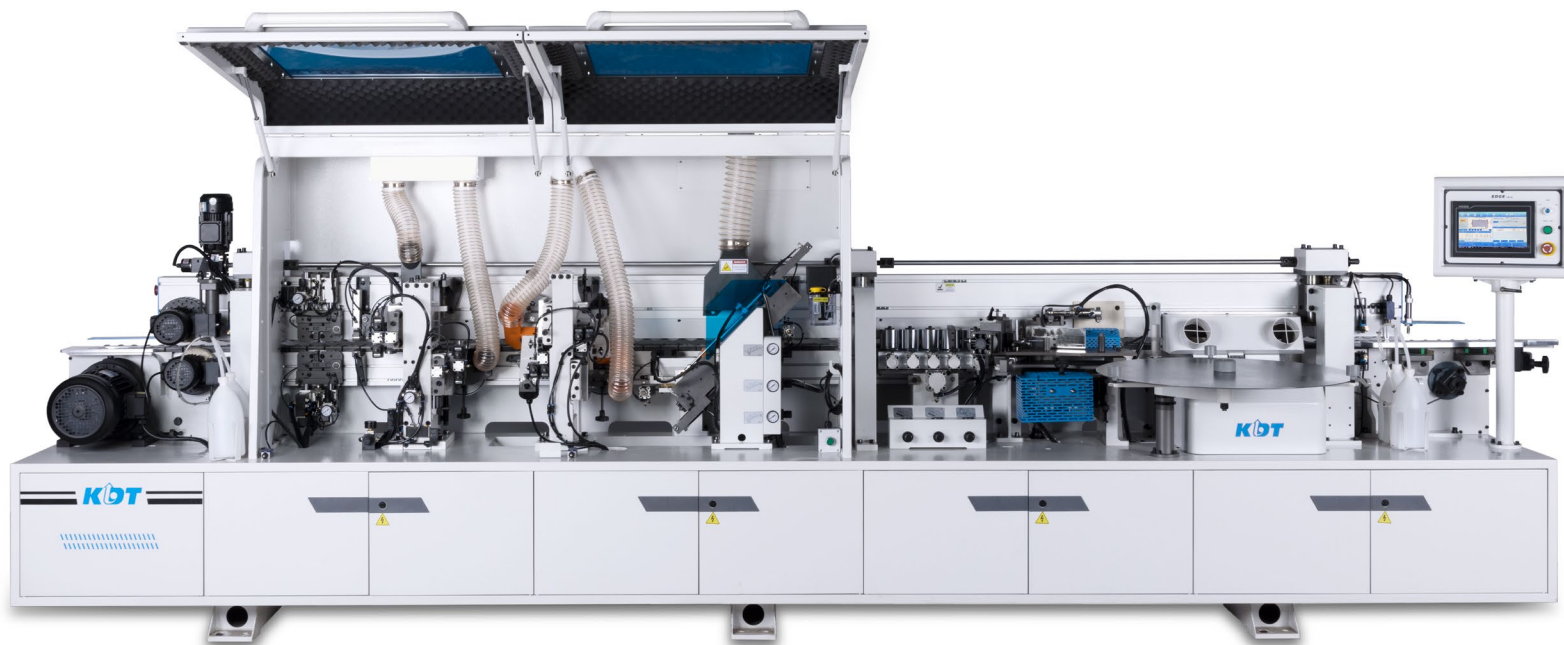
KDT-465JK

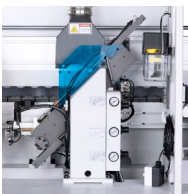
KBT

KE-365JSA

NEW

نوار لبه چسبان





ایستگاه آره سر و ته

دو الکتروموتور دور بالا مجزا (۱۲۰۰۰ دور در دقیقه) حرکت بر روی محورهای حرکتی منشوری



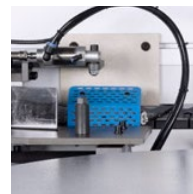
غلطک فشار

غلطک‌های فشار مجهز به تیغچه پاک‌کننده در دستگاه لبه‌چسبان جدید KDT



ایستگاه چسب‌زنی

مجهز به پنج غلطک فولادی با سیستم پنوماتیک جهت پرس نوار مخزن چسب گرانول ۳ کیلوگرم



پیش‌گرمایش تابشی

استفاده از المنت تابشی جهت گرم‌شدن قطعه‌کار



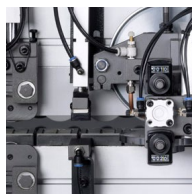
ایستگاه پیش‌فرز

دو الکتروموتور هر کدام با قدرت ۳ اسب‌بخار (۱۸۰۰۰ دور در دقیقه) توپی‌های فراماسه با ارتفاع ۴۰ میلی‌متر جهت باربرداری از لبه قطعه کار قبل از چسب‌زنی امکان استفاده از توپی تیغ ۶۵ میلی‌متری



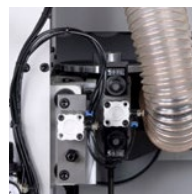
پنل اپراتور KDT

اپراتوری دستگاه‌ها به صورت صفحه LCD مرتبط با PLC منوی فارسی و تصویری با حساسیت بالا امکان برنامه‌ریزی و تایمینگ



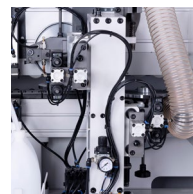
لیسه پُران

جداسازی اضافه نوار در ایستگاه‌لیسه



لیسه ضدخس

استفاده از لیسۀ افقی به منظور جلوگیری از خط و خس روی نوارهای برق



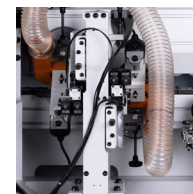
ایستگاه لیسۀ نوار

تیغچه‌های ژیلنتی نیم‌گرد با تکیه بر ایستگاه قدرتمند جهت لایه‌برداری و یکنواخت‌سازی از سمت فرز خورده نوار



تنظیم دقیق

امکان دسترسی به تنظیمات دقیق‌تر با استفاده از اهرم و چک‌های پنوماتیک



ایستگاه فرز بالا و پایین

دو الکترو موتور دور بالا مجزا (۱۸۰۰۰ دور در دقیقه) مستقر بر روی شاسی اصلی دستگاه جهت بالا بردن پایداری تنظیمات توپی‌های فرز دو لبه با تیغچه‌های الماسه

حداقل ابعاد قطعه کار	۱۲۰ × ۹۰ میلی‌متر
ضخامت قطعه کار	۶۰ × ۱۰ میلی‌متر
سرعت جلو برنده	۱۵ - ۲۳ متر در دقیقه
ظرفیت مخزن چسب	۳ کیلوگرم
فشار باد مورد نیاز	۶ تا ۸ بار
سیستم متر خوان	دارد
نحوه تنظیم فک	برقی
سیستم اسپری ضد چسب	دارد
سیستم اسپری براق‌کننده	دارد
سیستم گرمایش قطعه کار	دارد
سیستم روغن‌کاری رانر بلاک آره	دارد
سیستم کنترل‌کننده ایستگاه‌ها	اینکودر
ابعاد دستگاه	۱۷۳۰ × ۸۳۰ × ۵۳۴۶ میلی‌متر



ایستگاه پولیش

دو الکتروموتور مجزا با پولیش‌های نم‌دی با قابلیت تغییر زاویه نسبت به لبه قطعه کار جهت ایجاد بالاترین سطح پرداخت



ایستگاه لیسۀ سطح

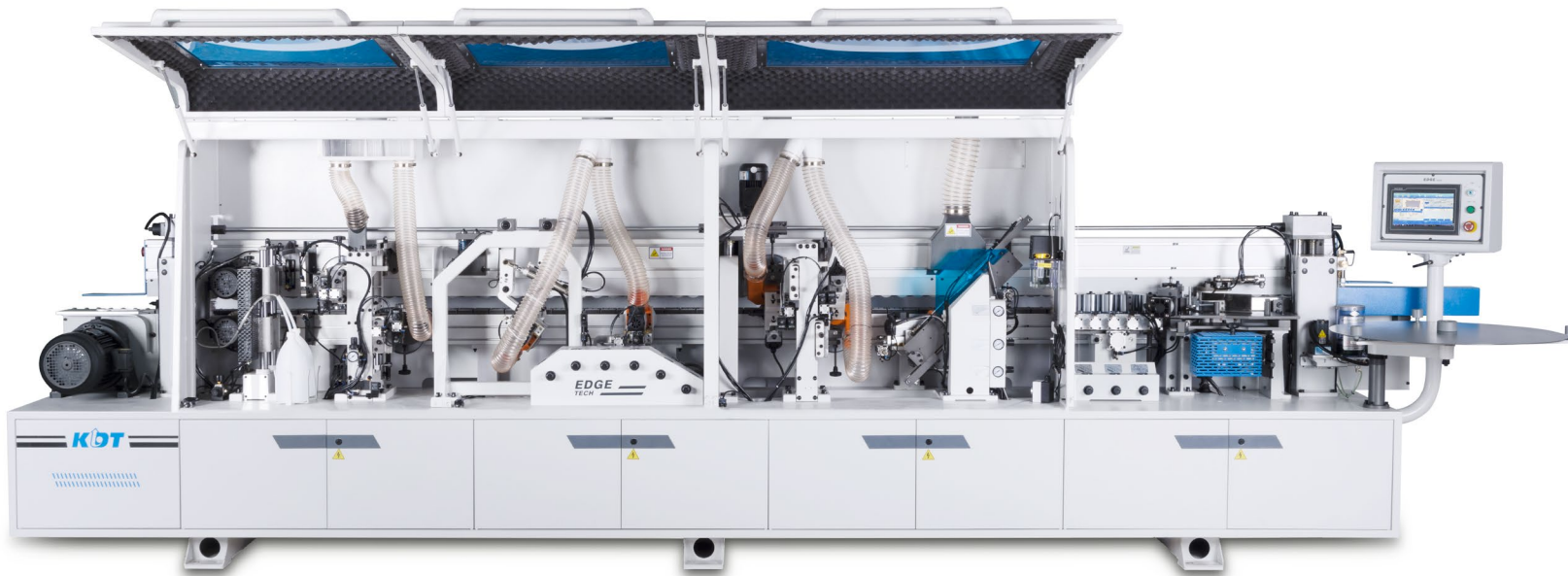
استفاده از لیسۀ سطح برای رسیدن به بهترین کیفیت خروجی

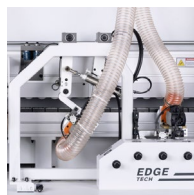
KBT

KE-665A

NEW

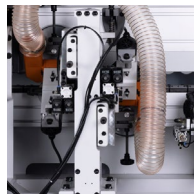
نوار لبه چسبان





ایستگاه کرنر

حرکت ریاتیکی در دو سوی قطعه با دو الکتروموتور دور بالا (۱۸۰۰۰ دور در دقیقه) امکان فرزکاری همه نوع قطعات از قبیل: لبه تخت لبه‌های نیم‌گرد، لبه‌های تمام‌گرد و یا صفحات با لبه‌های ابزار دار. گوشه‌های قطعه‌کار را به صورت قوس‌دار قطع می‌کند تا لبه‌های آن به صورت زیبا و بی‌نقص درآیند.



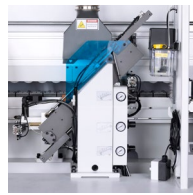
ایستگاه فرز بالا و پایین

دو الکترو موتور دور بالا مجزا (۱۸۰۰۰ دور در دقیقه) مستقر بر روی شاسی اصلی دستگاه جهت بالا بردن پایداری تنظیمات تویی‌های فرز دو لبه با تیغچه‌های الماسه. اضافات بالا و پایین نوار را با توجه به ضخامت قطعه‌کار برمی‌دارد (باربرداری نوار جهت هم‌سطح‌سازی نوار با قطعه‌کار)



صفحه لمسی ۱۰ اینچی با قابلیت کنترل هوشمند دما

اپراتوری دستگاه به صورت صفحه LCD مرتبط با PLC منوی فارسی و تصویری با حساسیت بالا امکان برنامه‌ریزی و تایمینگ قابلیت توانایی کنترل دما موجب می‌شود هنگامی که مخزن چسب خالی است، ایستگاه به صورت اتوماتیک خاموش شود.



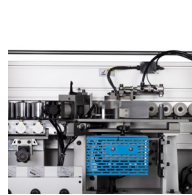
ایستگاه آره سر و ته زن

دو الکتروموتور دور بالا مجزا (۱۲۰۰۰ دور در دقیقه) حرکت بر روی محورهای حرکتی منشوری، با حرکت مستقیم روی یک سیستم دقیق، اضافات نوار را در سر و ته قطعه‌کار قطع می‌کند.



غلطک فشار

غلطک‌های فشار مجهز به تیغچه پاک‌کننده در دستگاه لبه‌چسبان جدید KDT



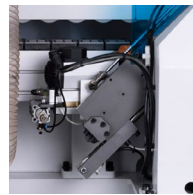
ایستگاه چسب‌زنی

مجهز به پنج غلطک فولادی با سیستم پنوماتیک جهت پرس نوار مخزن چسب گرانول ۳ کیلوگرم



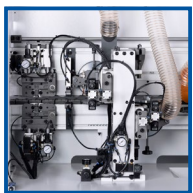
ایستگاه گریس کاری

ایستگاه گریس‌کاری اتوماتیک مخصوص فک دستگاه



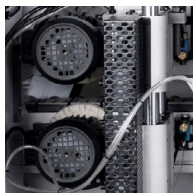
تنظیم زاویه

تنظیم زاویه آره سر و ته زن جهت بهبود کیفیت پروسه لبه‌چسبان



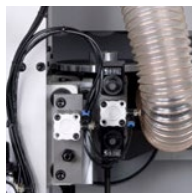
سفارشی:

سیستم کنترل پنوماتیک: مجهز به سیستم پنوماتیک برای تنظیم نوار با ضخامت مختلف از طریق صفحه نمایش قابل انتخاب است که باعث بهبود عملکرد دستگاه می‌شود.



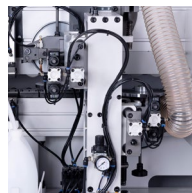
ایستگاه پولیش متحرک

دو الکتروموتور مجزا با پولیش‌های نرمی با قابلیت متحرک بودن نسبت به لبه قطعه کار جهت ایجاد بالاترین سطح پرداخت



لیسه ضدخش

استفاده از لیسه افقی به منظور جلوگیری از خط و خش روی نوارهای براق



ایستگاه لیسه نوار

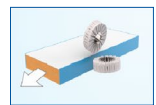
تیغچه‌های ژیلانی نیم‌گرد با تکیه بر ایستگاه قدرتمند جهت لایه‌برداری و یکنواخت‌سازی از سمت فرز خورده نوار



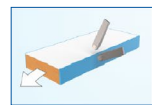
تنظیم دقیق

امکان دسترسی به تنظیمات دقیق تر با استفاده از اهرم و جک‌های پنوماتیک

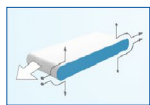
حد اقل ابعاد قطعه کار	۹۰ × ۱۲۰ میلی‌متر
ضخامت قطعه کار	۶۰ - ۱۰ میلی‌متر
سرعت جلو برنده	۱۵ - ۲۳ متر در دقیقه
ظرفیت مخزن چسب	۳ کیلوگرم
فشار باد مورد نیاز	۶ تا ۸ بار
سیستم متر خوان	دارد
نحوه تنظیم فک	برقی
سیستم اسپری براق‌کننده	دارد
سیستم روغن‌کاری رانر بلاک آره	دارد
سیستم کنترل‌کننده ایستگاه‌ها	اینکودر
ابعاد دستگاه	۵۶۲۳ × ۸۳۰ × ۱۷۳۰ میلی‌متر
توان کلی	۱۱/۲ کیلووات
ایستگاه کرنر	دارد



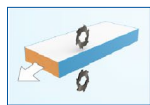
پولیش



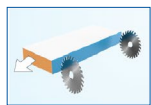
لیسه



کرنر زن



فرز بالا و پایین



آره سر و ته

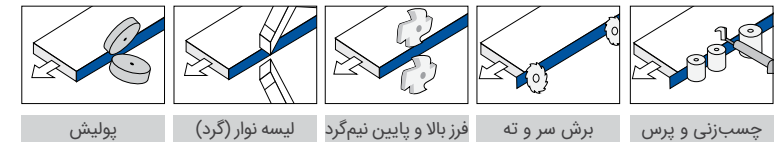


۵ غلطک فشار

- دستگاه لبه‌چسبان با شاسی صنعتی و یکپارچه
- مخزن چسب با ظرفیت بالا، امکان سفارش سیستم مخزن چسب از بالا
- نگهدارنده قطعه کار با ابعاد مناسب
- موتور ۵/۵ کیلووات ترانسفر و مجهز به سیستم روغن‌کاری که موجب راندمان بهتر و کاهش زمان تعمیرات و نگهداری می‌شود.
- تجهیزات الکترونیکی Siemens
- تنظیمات دقیق و قابل مشاهده برای فرز و لیسه که موجب بالا بردن دقت تولید می‌شود.



- دارای کنترلر لمسی
- دارای پیش گرمایش
- سیستم روغن کاری خودکار
- تغییر یک میل یا دو میل به صورت دستی
- تنظیم فک به صورت برقی



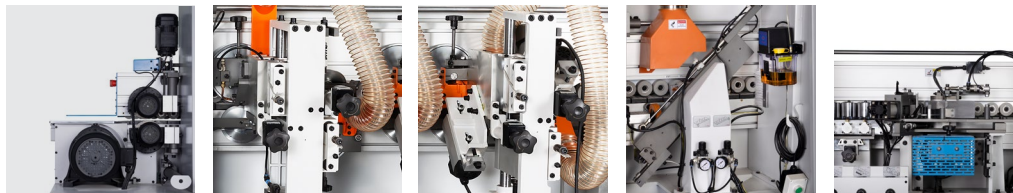
پولیش

لبه نوار (گرد)

فرز بالا و پایین نیم گرد

برش سر و ته

چسب زنی و پرس


ایستگاه پولیش

دو الکتروموتور مجزا با پولیش های نمادی با قابلیت تغییر زاویه نسبت به لبه قطعه کار جهت ایجاد بالاترین سطح پرداخت

ایستگاه لبه نوار

تیغه های ژیلتی نیم گرد با تکیه بر ایستگاه قدرتمند جهت لایه برداری و یکنواخت سازی از سمت فرز خورده نوار

ایستگاه فرز بالا و پایین

دو الکتروموتور دور بالا مجزا (۱۸۰۰۰ دور در دقیقه) مستقر بر روی شاسی اصلی دستگاه جهت بالا بردن پایداری و تنظیمات تویی های فرز دو لبه با تیغه های الماسه

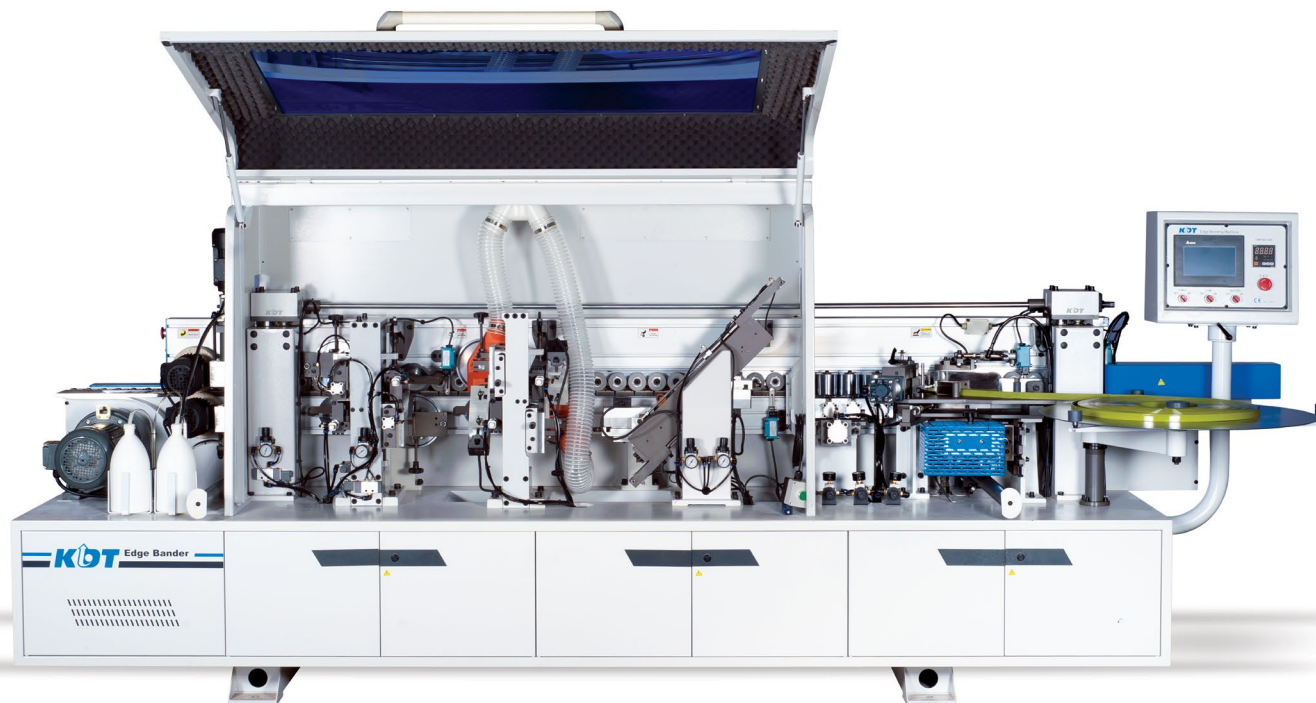
ایستگاه آره سر و ته

دو الکتروموتور دور بالا مجزا (۱۲۰۰۰ دور در دقیقه) حرکت بر روی محورهای حرکتی منشوری

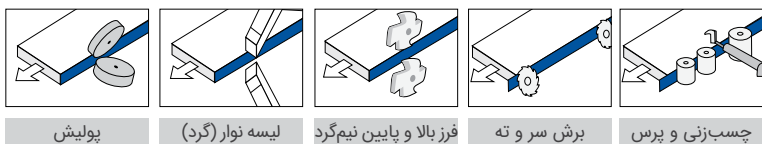
ایستگاه چسب زنی

مجهز به چهار غلطک فولادی با سیستم پنوماتیک جهت پرس نوار مخزن چسب گرانول ۳ کیلوگرم

حداقل ابعاد قطعه کار	۸۵ × ۱۲۰ میلی متر
ضخامت قطعه کار	۱۰ - ۶۰ میلی متر
سرعت جلو برنده	۲۳ - ۱۵ متر در دقیقه
فشار باد مورد نیاز	۶ تا ۸ بار
سیستم متر خوان نوار (کانتر نوار)	دارد
ابعاد دستگاه	۱۷۰۰ × ۱۰۰۰ × ۳۹۹۳ میلی متر
خروجی گردو غبار	۷۵ میلی متر



- دارای کنترلر لمسی
- دارای پیش گرمایش
- سیستم روغن کاری خودکار
- تغییر یک میل یا دو میل بصورت پنوماتیک



حد اقل ابعاد قطعه کار	۱۲۰ × ۱۲۰ میلی متر
ضخامت قطعه کار	۱۰ - ۶۰ میلی متر
سرعت جلو برنده	۲۰-۱۶ متر در دقیقه
فشار باد مورد نیاز	۶ - ۸ بار
سیستم متر خوان نوار (کانتر نوار)	دارد
ابعاد دستگاه	۴۰۰۰ × ۹۰۰ × ۱۵۶۰ میلی متر
خروجی گردو غبار	۷۵ میلی متر



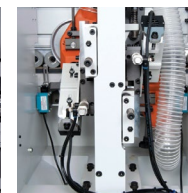
ایستگاه پولیش

دو الکتروموتور مجزا با پولیش های نمدی با قابلیت تغییر زاویه نسبت به لبه قطعه کار جهت ایجاد بالاترین سطح پرداخت



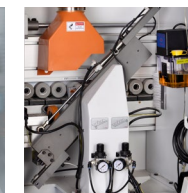
ایستگاه لیسه نوار

تیغچه های ژیلتی نیم گرد با تکیه بر ایستگاه قدرتمند جهت لایه برداری و یکنواخت سازی از سمت فرز خورده نوار



ایستگاه فرز بالا و پایین

دو الکتروموتور دور بالا مجزا (۱۸۰۰۰ دور در دقیقه) مستقر بر روی شاسی اصلی دستگاه جهت بالا بردن پایداری تنظیمات تویی های فرز دو لبه با تیغچه های الماسه



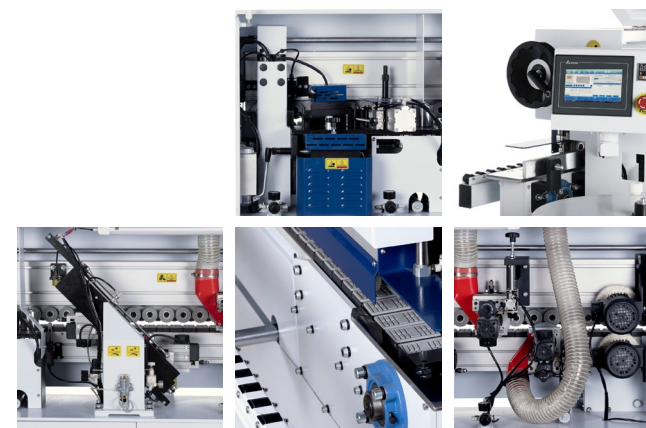
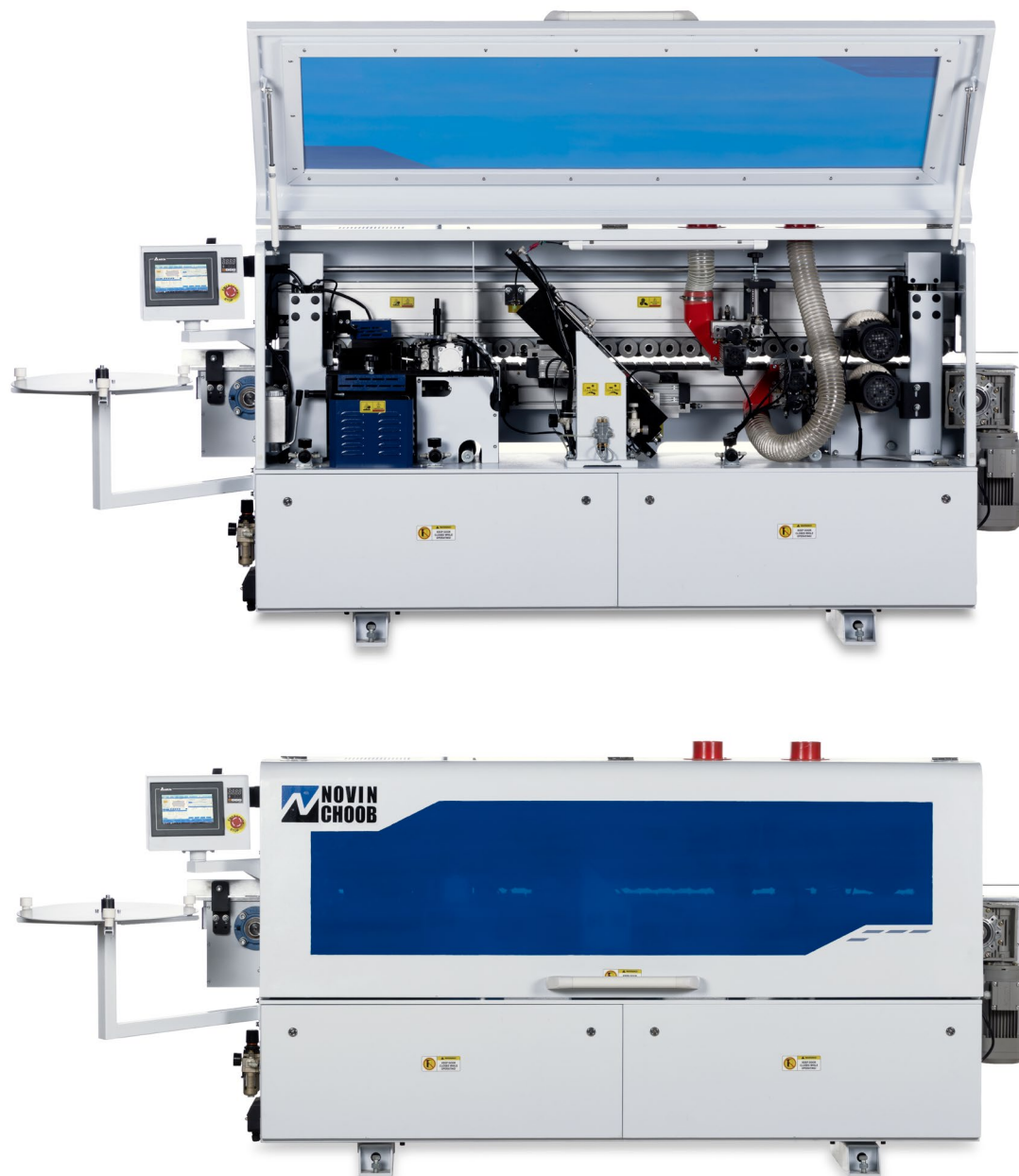
ایستگاه آره سر و ته

دو الکتروموتور دور بالا مجزا (۱۲۰۰۰ دور در دقیقه) حرکت بر روی محورهای حرکتی منشوری

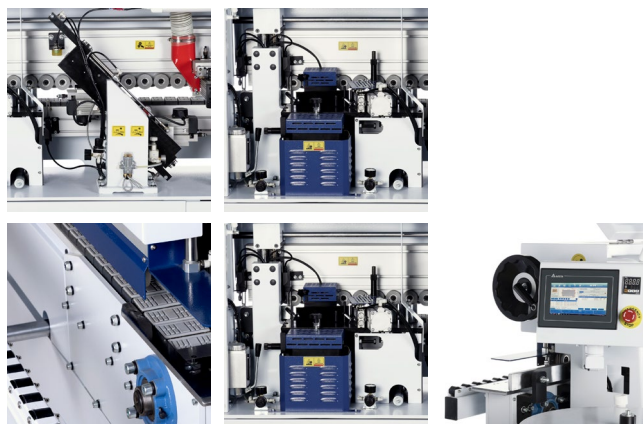
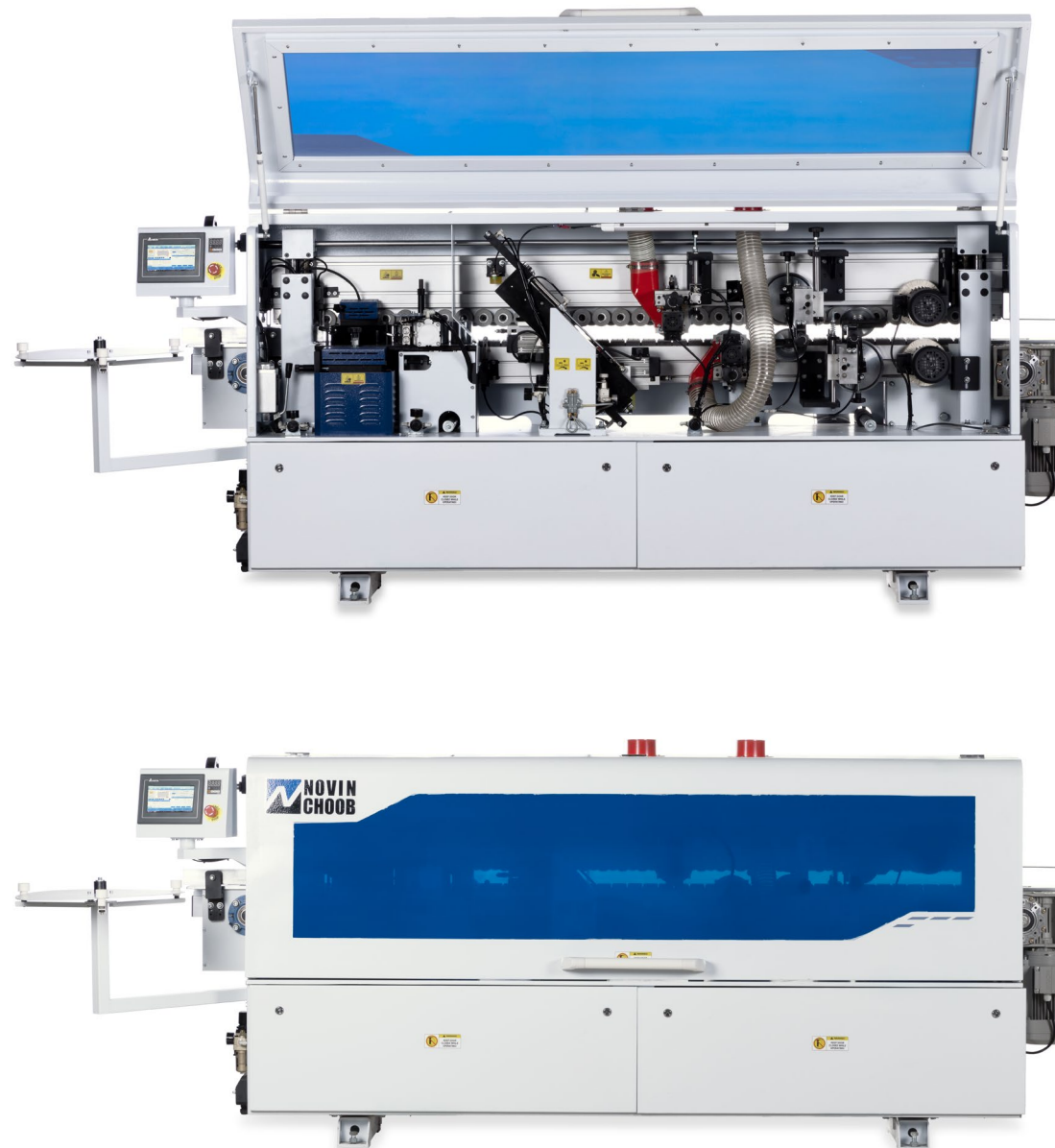


ایستگاه چسب زنی

مجهز به چهار غلطک فولادی با سیستم پنوماتیک جهت پرس نوار مخزن چسب گرانول ۳ کیلوگرم



سرعت تغذیه	۱۲ متر در دقیقه
حداکثر ارتفاع کارگیر	۴۵ میلی‌متر
ضخامت قطعه کار	۱۰ - ۴۵ میلی‌متر
ضخامت نوار مصرفی	۰/۴ - ۳ میلی‌متر
کوچکترین عرض قطعه	۸۰ میلی‌متر
فشار باد مصرفی	۶ - ۸ بار
ابعاد دستگاه	۲۴۰۰ × ۶۵۰ × ۱۴۰۰ میلی‌متر

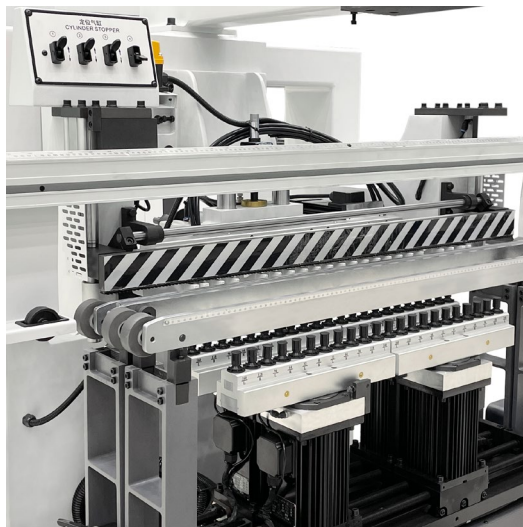


سرعت تغذیه	۱۲ متر در دقیقه
حداکثر ارتفاع کارگیر	۴۵ میلی‌متر
ضخامت قطعه کار	۱۰ - ۴۵ میلی‌متر
ضخامت نوار مصرفی	۰/۴ - ۳ میلی‌متر
کوچکترین عرض قطعه	۸۰ میلی‌متر
فشار باد مصرفی	۶ - ۸ بار
ابعاد دستگاه	۳۰۰۰ × ۶۵۰ × ۱۴۰۰ میلی‌متر



- تنظیم سرعت رفت و برگشت و عمق سوراخ کاری از روی هد
- نمایشگر دیجیتالی هد های عمودی جهت نشان دادن موقعیت دقیق سوراخ کاری
- قفل های پنوماتیک قوی جهت ثابت کردن هد های عمودی و نهایتا بالا بردن پایداری تنظیمات
- قابلیت چرخش هد های عمودی به صورت 360° جهت سوراخ کاری در نقاط مختلف قطعه در یک کورس سوراخ کاری
- اپراتوری با صفحه کنترل لمسی (HMI)

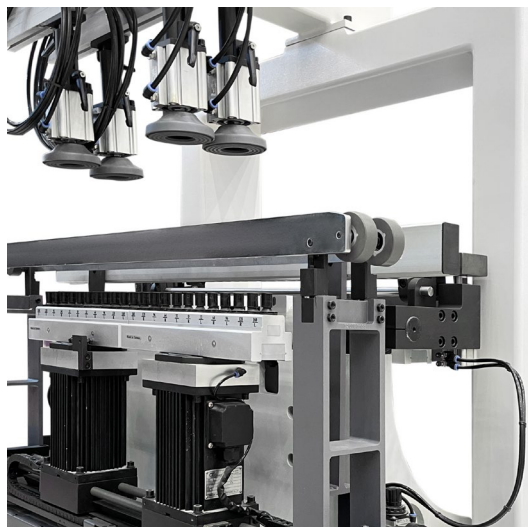
حد اکثر طول قطعه کار	۲۴۵۰ میلی متر
کوچکترین قطعه کار	۳۵ × ۳۵ میلی متر
فاصله اولین و آخرین مته در محور افقی	۶۴۰ میلی متر
کمترین فاصله سوراخ کاری در محورهای عمودی	۱۲۸ میلی متر
ضخامت قطعه کار	۷۰ میلی متر
عمق سوراخ کاری هد افقی	۴۰ میلی متر
عمق سوراخ کاری هد عمودی	۶۵ میلی متر
سرعت حرکت موتور	۲۸۰۰ دور در دقیقه
ابعاد دستگاه مونتاژ شده با گونیا	۱۷۰۰ × ۳۰۰۰ × ۳۲۰۰ میلی متر
ابعاد دستگاه مونتاژ شده بدون گونیا	۱۷۰۰ × ۱۶۵۰ × ۳۲۰۰ میلی متر



(مدل 535)

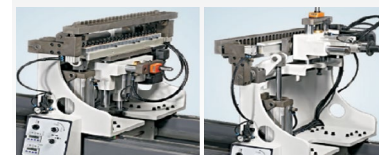
هدهای دیجیتالی ساخت آلمان

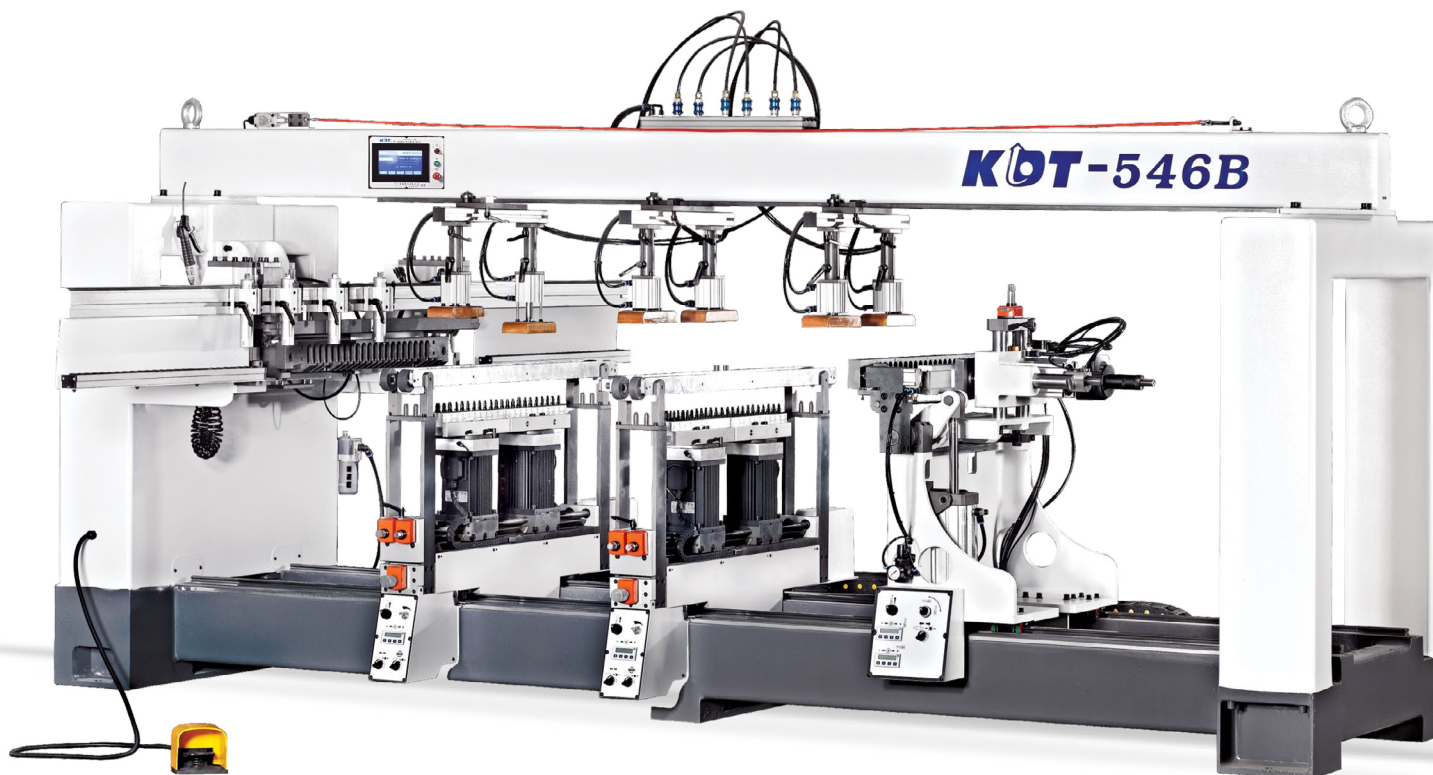
نمایشگر دیجیتالی هد های عمودی جهت نشان دادن موقعیت دقیق سوراخ‌کاری قفل‌های پنوماتیک قوی جهت ثابت کردن هد های عمودی و نهایتاً بالا بردن پایداری تنظیمات، تنظیم سرعت رفت و برگشت و عمق سوراخ‌کاری از روی هد



(مدل 546B)

قابلیت تغییر کاربری هد سمت راست برای عملیات سوراخ‌کاری در حالت افقی و عمودی





- تنظیم سرعت رفت و برگشت و عمق سوراخکاری از روی هد
- نمایشگر دیجیتالی هدهای عمودی جهت نشان دادن موقعیت دقیق سوراخکاری
- قفل‌های پنوماتیک قوی جهت ثابت کردن هدهای عمودی و نهایتا بالا بردن پایداری تنظیمات
- قابلیت چرخش هدهای عمودی به صورت 360° جهت سوراخکاری در نقاط مختلف قطعه در یک کورس سوراخکاری
- اپراتوری با صفحه کنترل لمسی (HMI)
- قابلیت تغییر کاربری هد سمت راست برای عملیات سوراخکاری در حالت افقی و عمودی

حد اکثر طول قطعه کار	۲۴۵۰ میلی‌متر
کوچکترین قطعه کار	۳۵ × ۳۵ میلی‌متر
فاصله اولین و آخرین مته در محور افقی	۶۴۰ میلی‌متر
کمترین فاصله سوراخکاری در محورهای عمودی	۱۲۸ میلی‌متر
ضخامت قطعه کار	۷۰ میلی‌متر
عمق سوراخکاری هد افقی	۴۰ میلی‌متر
عمق سوراخکاری هد عمودی	۷۰ میلی‌متر
سرعت حرکت موتور	۲۸۰۰ دور در دقیقه
ابعاد دستگاه مونتاژ شده با گونیا	۱۷۰۰ × ۳۰۰۰ × ۳۷۵۰ میلی‌متر
ابعاد دستگاه مونتاژ شده بدون گونیا	۱۷۰۰ × ۱۶۵۰ × ۳۷۵۰ میلی‌متر



- قفل پنوماتیک هد عمودی
- کلید برای تنظیم محل دقیق سوراخکاری به صورت دستی از روی پنل هد عمودی
- چهار عدد شابلون پنوماتیک جهت تنظیمات سوراخکاری
- شاسی یکپارچه جهت جلوگیری از هرگونه لرزش و خطا در سوراخکاری
- حرکت بسیار روان هد عمودی با استفاده از میل ترانس

۸۰۰ میلی‌متر	حداکثر طول قطعه کار
۶۴۰ میلی‌متر	فاصله اولین و آخرین مته در محور افقی
۷۰ میلی‌متر	ضخامت قطعه کار
۴۰ میلی‌متر	عمق سوراخکاری هد افقی
۷۰ میلی‌متر	عمق سوراخکاری هد عمودی
۲۸۰۰ دور در دقیقه	سرعت حرکت موتور
۱۳۵۰ × ۱۷۵۰ × ۲۵۰۰ میلی‌متر	ابعاد دستگاه

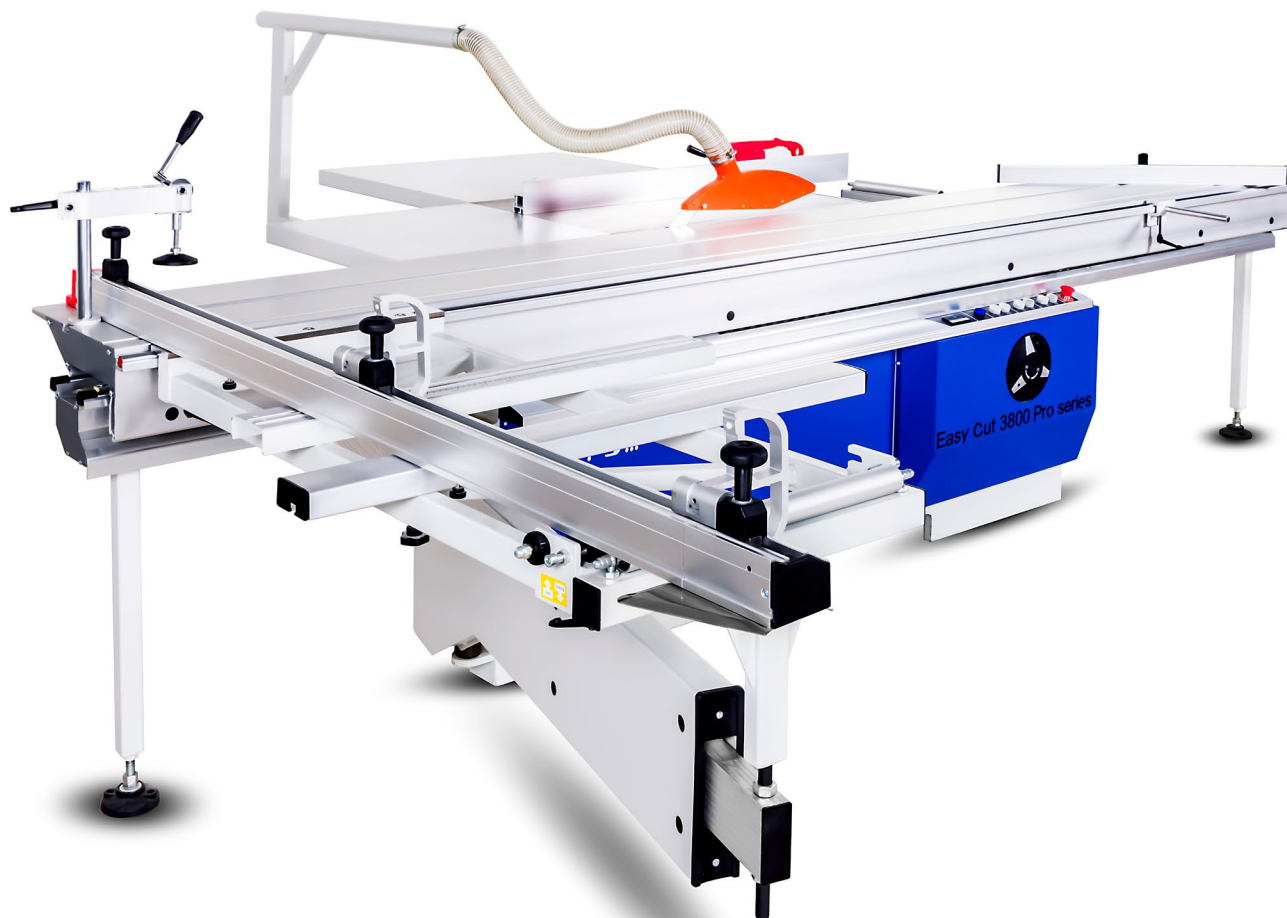


واگنی	نوع مکانیزم ریل
۳۸۰۰ میلی‌متر	طول ریل
۷/۵ اسب	قدرت موتور اصلی
۱/۵ اسب	قدرت موتور خطزن
۳۰۰ میلی‌متر (امکان سفارش ۳۵۰ میلی‌متر)	قطر تیغه اصلی
۱۲۰ میلی‌متر	قطر تیغه خطزن
۱۲۵۰ میلی‌متر	کورس حرکتی گونیای پشت آره
برقی	تنظیم ارتفاع تیغ اصلی
برقی	تنظیم زاویه تیغ اصلی و خطزن
برقی (مجهز به سروو موتور و ballscrew)	تنظیم پشت آره
۴۰۰۰ - ۵۰۰۰ دور در دقیقه	دور موتور تیغ اصلی
دارد	گوشواره دیجیتال گونیا
دارد	سیستم روغن‌کاری
۱۲۰۰ کیلوگرم	وزن



طول ریل برش KS 132	۳۲۰۰ میلی‌متر
طول ریل برش KS 138	۳۸۰۰ میلی‌متر
سیستم ریل	واگتی
عرض ریل	۴۲۰ میلی‌متر
قدرت موتور اصلی	۷/۵ اسب
قدرت موتور خطزن	۱/۵ اسب
قطر تیغ‌آره اصلی	۳۰۰ میلی‌متر (امکان سفارش ۳۵۰ میلی‌متر)
قطر تیغ‌آره خطزن	۱۲۰ میلی‌متر
کورس حرکتی گونیای پشت‌آره	۱۲۵۰ میلی‌متر
قابلیت تغییر دور تیغ‌آره اصلی	۴۰۰۰ - ۵۰۰۰ دور در دقیقه
تنظیم زاویه تیغه‌ها	دستی
تنظیم ارتفاع تیغ‌آره	برقی
تیغ خطزن	فیلددار ۲ تیکه

- تغییر دور تیغ اصلی با یک اهرم
- دارای سیستم روغن‌کاری آره اصلی



- حرکت بالا و پایین تیغ آره به صورت برقی
- حرکت زاویه تیغ آره ها به صورت دستی
- محافظ امنیتی تیغ آره الماسه به همراه مکش بهتر خاک آره
- گونبای زاویه بری روی ریل
- دارای سیستم روغن کاری آره اصلی
- دارای نگهدارنده کمکی پشت آره
- کلمپ چوب گیر

واگنی	نوع مکانیزم ریل
۳۸۰۰ میلی متر	طول ریل
۷/۵ اسب بخار	قدرت موتور اصلی
۱ اسب بخار	قدرت موتور خطزن
۳۰۰ (۲۵۰ - ۳۵۰) میلی متر	قطر تیغه اصلی
۱۲۰ میلی متر	قطر تیغه خطزن
۱۲۵۰ میلی متر	کورس حرکتی گونبای پشت آره
برقی	تنظیم ارتفاع تیغ اصلی
دستی	تنظیم زاویه تیغ اصلی و خطزن
۵۰۰۰/۴۰۰۰/۳۰۰۰ دور بر دقیقه	دور موتور تیغ اصلی
دارد	سیستم روغن کاری سیستم آره اصلی
دارد	نگهدارنده کمکی پشت آره





طول ریل برش	۳۸۰۰ میلی‌متر
قدرت موتور اصلی	۷/۵ اسب بخار در حالت ۳ فاز (۳ اسب بخار در حالت تک فاز)
طول ریل برش	۳۲۰۰ میلی‌متر
قدرت موتور اصلی	۵/۵ اسب بخار در حالت ۳ فاز (۳ اسب بخار در حالت تک فاز)
طول ریل برش	۲۲۰۰ میلی‌متر
قدرت موتور اصلی	۳ اسب بخار در حالت تک فاز
سیستم ریل	واگنی
قدرت موتور خطزن	۱ اسب بخار
حداکثر قطر تیغ‌آره اصلی	۳۰۰ میلی‌متر
حداکثر قطر تیغ‌آره خطزن	۱۲۰ میلی‌متر
کورس حرکتی گونیای پشت‌آره	۱۲۵۰ میلی‌متر
تنظیم ارتفاع آره	دستی
تنظیم زاویه تیغه‌ها	دستی




- ریل با آلیاژ سخت (مقاوم در برابر خط و خش)
- کلمپ چوب‌گیر
- گونیای فارسی بر روی ریل





2023

نمایشگاه و فروشگاه دائمی: تهران،
اسلامشهر، احمد آباد مستوفی، میدان
دکتر پارسا، شهرک بهسازی صنایع
چوب ایران، سالن 11E
تلفن تماس: ۰۲۱ - ۶۱۲۱ - ۰۲۱ ۱۰ ۱۰ ۹۱ - ۰۲۱

 novinchoobco.com
 [novinchoobco](https://www.instagram.com/novinchoobco)
 [novinchoobco](https://www.t.me/novinchoobco)

نوبین چوب
را دنبال کنید.

